

| 諸元表

		80S			80SH		
能力	kN	800					
ストローク	mm	30	50	100	20	25	30
ストローク数	SPM	300	250	160	500	450	400
ダイハイト	mm	375	365	330	380	377	375
スライド調整量	mm	50		30	50		
スライド面積	mm	900*440					
ボルスタ面積	mm	900*650*120					
ベッドオープン	mm	650*200					
バックオープン	mm	310					
モータ容量	kW	15					
重量	ton	12			11		
本体塗装色	-	日塗工A25-75B					
スライド塗装色	-	日塗工A22-50B					

| 主装備一覧表

標準装備	インバータモータ	エアークラッチ&ブレーキ	ダイナミックバランス(注1)	押ボタン式スライドアジャスト	油圧ロック式スライドアジャスト	デジタルダイハイト計(1/100mm)	デジタルクランク角度計	安全扉(前・後)	強制循環給油装置	廃油タンク(2L)	防振ゴム(注2)	エアガン(1セット)	アングルシーケンサ	電流計	デジタルカム	漏電ブレーカ(NFB)	過電流検出装置	電子式トータルカウンタ(6桁)	電子式プリセットカウンタ(6桁)	停止コネクタ (急停止2・停止2・DC12V)	材料末端SW	滴下式加工油装置(2L)	コンセント(100V,200V各1)	回転計	回し棒安全リミットSW	ジャミング離脱装置	レッグ内蔵型防振装置(注1)	
オプション	左フライホイール オイルミキシングスプレー ポンプ式加工油装置 エアーエジェクタ オートクランパ ダイリフタ プリローラ アルミ合金製ラムプレート ラムプレート サブボルスタ 送り方向逆転装置 防音装置 光線式安全装置 アワーメータ 文字表示システム シーケンサ回路 オートダイハイトシステム オートバスラインシステム サイクルカウンタ セーフティストップ 下死点検出器 オートダイチェンジャ デジタル回転計 デジタル電流計 別置き強制循環給油装置 ダイナミックバランス(注2) クランクバランス(注2) オイルヒート&クール装置 熱変位制御機構 ペンダントスイッチ レッグ内蔵型防振装置(注2)																											

(注1)SH仕様の標準仕様 (注2)S仕様の標準仕様とオプション選択仕様