

## | 諸元表

		100SⅡ		100SⅢ	
能力	kN	1000			
ストローク	mm	40	60	40	60
ストローク数 max	SPM	300	200	300	200
ダイハイト	mm	330	320	330	320
スライド調整量	mm	50	40	50	
スライド面積	mm	900*440		900*570	
ボルスタ面積	mm	900*650*120		900*650*160	
ヘッドオープン	mm	650*200		650*80	
サイドオープン	mm	310		290	
モータ容量	kW	15			
総重量	ton	15			
本体塗装色	-	日塗工A25-75B			
スライド塗装色	-	日塗工A22-50B			

## | 主装備一覧表

標準装備	オプション
インバータモータ	左フライホイール
エアーラッチ&ブレーキ	間欠切断装置
押ボタン式スライドアジャスト	インデックス旋回出力軸
油圧ロック式スライドアジャスト	オイルミキシングスプレー
デジタルダイハイト計(1/100mm)	ポンプ式加工油装置
デジタルクランク角度計	エアーエジェクタ
安全扉(前・後)	オートクランパ
強制循環給油装置	ダイリフタ
廃油タンク(2L)	プリローラ
エアーガン(1セット)	アルミ合金製ラムプレート
防振ゴム	ラムプレート
アングルシーケンサ	サブボルスタ
電流計	送り方向逆転装置
デジタルカム	防音装置
漏電ブレーカ(NFB)	金型照明器具
過電流検出装置	光線式安全装置
電子式トータルカウンタ(6桁)	アワーメータ
電子式プリセットカウンタ(6桁)	文字表示システム
停止コネクタ (急停止2・停止2・DC12V)	シーケンサ回路
材料末端SW	オートダイハイトシステム
滴下式加工油装置(2L)	オートバスラインシステム
コンセント(100V,200V各1)	サイクルカウンタ
回転計	セーフティストップ
回し棒安全リミットSW	下死点検出器
ジャミング離脱装置	オートダイチェンジャ
	別置き強制循環給油装置
	ダイナミックバランス
	クランクバランス
	オイルヒート&クール装置
	熱変位制御機構
	デジタル回転計
	デジタル電流計
	ペンダントスイッチ
	レッグ内蔵型防振装置(注2)
	スクラップカッタ