

ISIS

ツインドライブ
超高速・超精密プレス

VIVO

[バイボ]

Twin Drive High Speed Precise Press

双电动机驱动超高速・超精密冲床



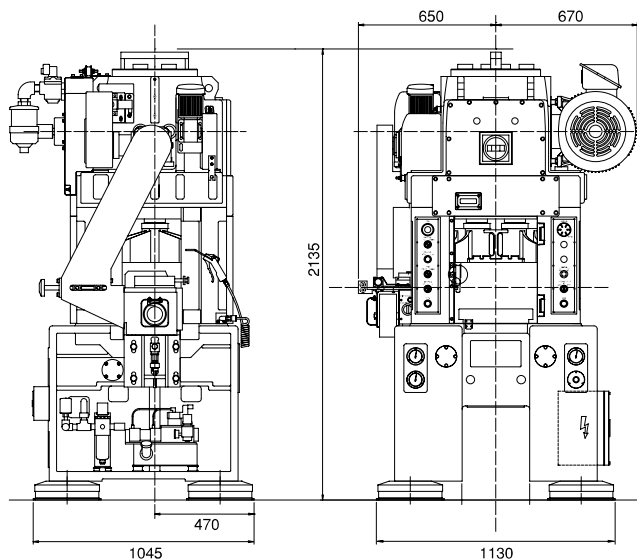
ツインプワ-のVIVO

- エキセン2軸を並行に配列したダブルクランク高速プレス。
対向し回転するエキセン軸及び、軸廻り部品はどのタイミングでもバランスは取れていて、スライド(=上型)の慣性力によるスラスト方向の力は派生しません。
- スライドとコンロットの連結ピンは、前後方向に配置されており、スライドが前後に揺動する自由度はほとんどありません。

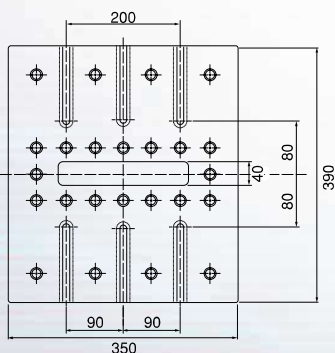
VIVO 20



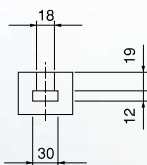
■外形寸法図 Dimensional drawing / 外形尺寸图



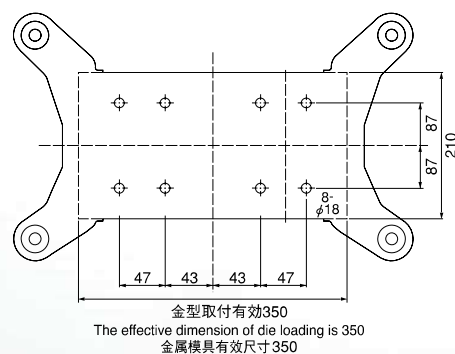
■ボルスタ Bolster / 工作台



T溝寸法詳細 (S=1:2)
T-slot Dimension
T型槽尺寸



■スライド下面図 Area of slide / 滑块图



■主な仕様 Specification / 规格

機 種	Model	机 型	20-2000	20-1650	20-1200
能 力	Capacity	能 力 (kN)		200	
ストローク長さ	Slide stroke	冲 程 长 度 (mm)	10	15	15
ストローク数	MAX. speed	最 大 冲 床 速 度 (spm)	2000	1650	1200
ダイハイト	Die height	装 具 高 度 (mm)	210	207	207
スライド調整量	Slide Adjustment	滑 块 调 整 量 (mm)		5	
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑 块 面 积 (mm)		350×210	
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB×TH)	工 作 台 盘 面 积 (mm)		350×390×80	
ベッドオープニング	Opening in Bed (RL×FB)	底 座 孔 径 (mm)		230×50	
サイドオープニング	Upright Opening (FB)	右 側 出 料 口 宽 (mm)		220	
インバータ制御式主電動機	Inverter controlled Main motor	变 频 控 制 主 马 达 (kW)	22	18.5	11
上型重量	Upper Die Weight	上 模 重 量 (kg)		20~40	
専用送り装置	Exclusively Designed Feeding Device	专 用 送 料 装 置		VG20H	VG25 (T)
総重量	Press weight	冲 床 重 量 (kg)		5500	
塗装色	Paint Color	油 漆 顔 色		本 体/Body/ 主机 スライド/Slide/ 滑块	日 塗 工 / 日 塗 工 A25-75B 日 塗 工 / 日 塗 工 A22-50B

Twin Power VIVO

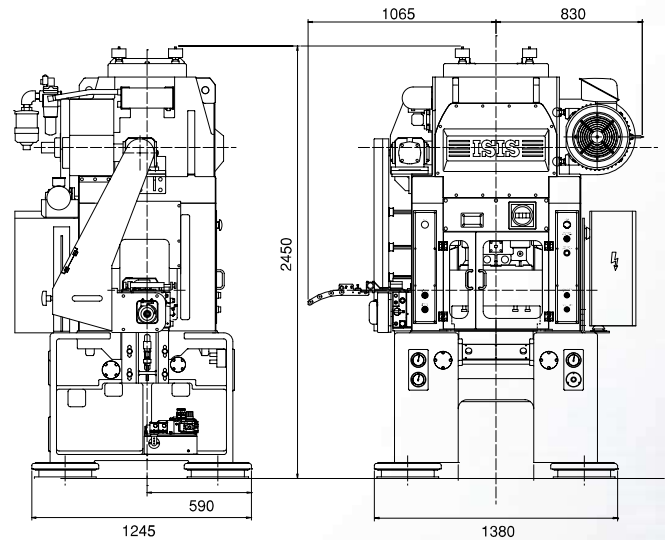
- Double crank press with two eccentric shafts arranged in parallel rows. The rotating rods and its assembly keep a superior balance at any timing. Consequently, thrust vector is eliminated from the inertial force of the slide (top).
- The pins, filled in front-back direction between the slide and the connecting rod, leave very little room for vibration of the slide longitudinally.

双動力の VIVO

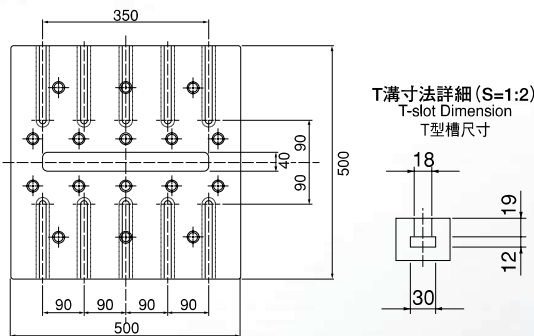
- 双偏心輪平行配置の双曲軸式沖床。對置旋轉的偏心輪軸以及軸周圍的零件，無論在任何狀態下都能保持平衡，不產生由滑塊（＝上模）慣性而導致的滑動方向的分力。
- 滑塊與連杆的固定銷為前後方向排列，使滑塊基本上沒有前後搖動的自由度。

VIVO 30

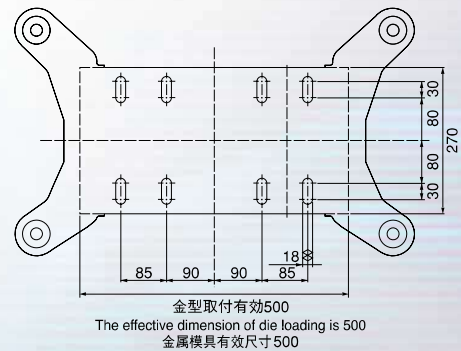
外形寸法図 Dimensional drawing / 外形尺寸图



ボルスタ Bolster / 工作台



スライド下面図 Area of slide / 滑块图



主な仕様 Specification / 规格

機種	種	Model	機	型	30-2000	30-1650	30-1200
能力	Capacity		能力 (kN)			300	
ストローク長さ	Slide stroke		冲程长度 (mm)		10	15	15
ストローク数	MAX. speed		最大冲床速度 (spm)		2000	1650	1200
ダイハイト	Die height		装具高度 (mm)		225	223	223
スライド調整量	Slide Adjustment		滑塊調整量 (mm)			8	
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)		滑塊面積 (mm)			500×260	
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB×TH)		工作台盤面積 (mm)			500×500×120	
ベッドオープニング	Opening in Bed (RL×FB)		底座孔径 (mm)			400×60	
サイドオープニング	Upright Opening (FB)		右侧出口口宽 (mm)			240	
インバータ制御式主電動機	Inverter controlled Main motor		变频控制主马达 (kW)		30	22	15
上型重量	Upper Die Weight		上模重量 (kg)			30~50	
専用送り装置	Exclusively Designed Feeding		专用送料装置			VG20H	VG 25 (T)
総重量	Press weight		冲床重量 (kg)			6000	
塗装色	Paint Color		油漆颜色			本体/Body/ 主机 スライド/Slide/ 滑塊	日塗工/日塗工 A25-75B A22-50B

■主装備一覧表 Standard equipments list / 主装備一覧表

装 備	Equipment / 配备	機 種 Model / 机型	20- 2000	20- 1650	20- 1200	30- 2000	30- 1650	30- 1000
主要装備 Major equipments 主要配备	インバータ制御式主動機	Inverter-controlled main motor						
	エアーフリクションクラッチ&ブレーキ	Air-friction clutch & brake						
	デジタルダイハイト計(1/100mm)	Digital die height meter (1/100mm)						
	コンセント(100V・200V)	Power outlets (100V & 200V)						
	過電流検出装置	Over current detector						
	エアガン(1set)	Air gun (1set)						
	デジタルクランク角度計	Digital crank angle indicator						
	強制循環給油装置	Automatic lubrication system						
	ダイナミックバランサ	Dynamic balancer						
	オイルミキシングスプレー	Oil mixing spray						
	ポンプ式加工油装置	Punching oil supplier (Electric pump)						
滴下式加工油装置(2リットル)	Drip type punching oil supplier with 2-liter tank							
オイルヒート&クール装置(専用)	Specially Designed Oil Cool & Heat System							
熱変位制御機構	Thermal control device							
エアージェクタ	Air ejector							
材料末端スイッチ	Material end detecting switch							
操作盤 Operation panel 操作板面	電子式トータルカウンタ(6桁)	Electronic production counter (6-digit)						
	電子式プリセットカウンタ(6桁)	Electronic preset counter (6-digit)						
	デジタル回転計	Digital Speed meter						
	回転計	Speed meter						
	デジタル電流計	Digital Ammeter						
	電流計	Ammeter						
	シーケンサ回路	Programmable controller sequencer						
	アワーメータ	Hour meter						
文字表示システム	Character display							
操作性向上 Facilitated operation 操作性提高	アングルシーケンサ	Angle sequencer						
	デジタルカム(予備8)	Digital cam (8 spares)						
	押ボタン式スライドアジャスト装置(電動モーター式)	Pushbutton-type slide adjuster (Motor drive type)						
段取向上 Facilitated setup 設置提高	油圧ロック式スライドアジャスト	Hydraulic lock type slide adjusting screw						
	オートクランパ	Hydraulic die clamber						
	ダイリフタ	Hydraulic die lifter						
	ブリロータ	Die arm						
	アルミ合金ラムプレート	Aluminum alloy ram plate						
	ラムプレート	Ram plate						
	サブボルスター	Sub-bolster						
環境向上 Improvement on working environment 环境提高	停止コネクタ(急停止2・停止2・DC12V)	Safety connectors (2 for emergency stop and 2 for normal stop, 12VDC)						
	廃油タンク(2リットル)	Waste oil tank (2liter)						
	防振装置	Vibration absorber						
	安全扉(前・後)	Safety door (front, rear)						
	光線式安全装置	Photo-electric safety device						
	防音装置	Noise insulator						
	漏電ブレーカ(NFB)	Electric leak breaker(NFB)						
付帯装備 Accessories 附件	サイクルカウンタ	Cycle counter						
	セーフティストップ	Safety stop device						
	下死点検出器	Die height detector						

■標準装備 Standard accessories / 标准配备

■オプション Optional / 选择性附件



本仕様および装備は改良のため予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。

The specifications may be subject to partial or total change without previous notice for improvement.
规格如有部分或全部变更, 恕不另行通知。

<http://www.isisinc.jp>

本社・工場 〒452-0836 愛知県名古屋市区西新木町1番地
TEL : 052 (503) 5125 (代) FAX : 052 (503) 5126
URL/https://www.isisinc.jp E-mail:isis@isisinc.jp

横浜連絡事務所 〒221-0001 神奈川県横浜市神奈川区西寺尾2-38-11-206
TEL : 045 (642) 6705 (代) FAX : 045 (642) 6706
URL/https://www.isisinc.jp E-mail:atou@isisinc.jp

メンテナンス会社 株式会社アイピーエス
〒452-0836 愛知県名古屋市区西新木町1番地
TEL : 052 (325) 6080 (代) FAX : 052 (503) 5175
URL/https://www.isisinc.jp E-mail:ips@isisinc.jp

昆山メンテナンス 昆山愛西施机械有限公司
〒215300 江蘇昆山市玉山镇柴竹路青城之恋26号302室
TEL : +86-512-57820419 FAX : +81-52-503-5126
URL/https://www.isisinc.jp E-mail:bai@isisinc.jp