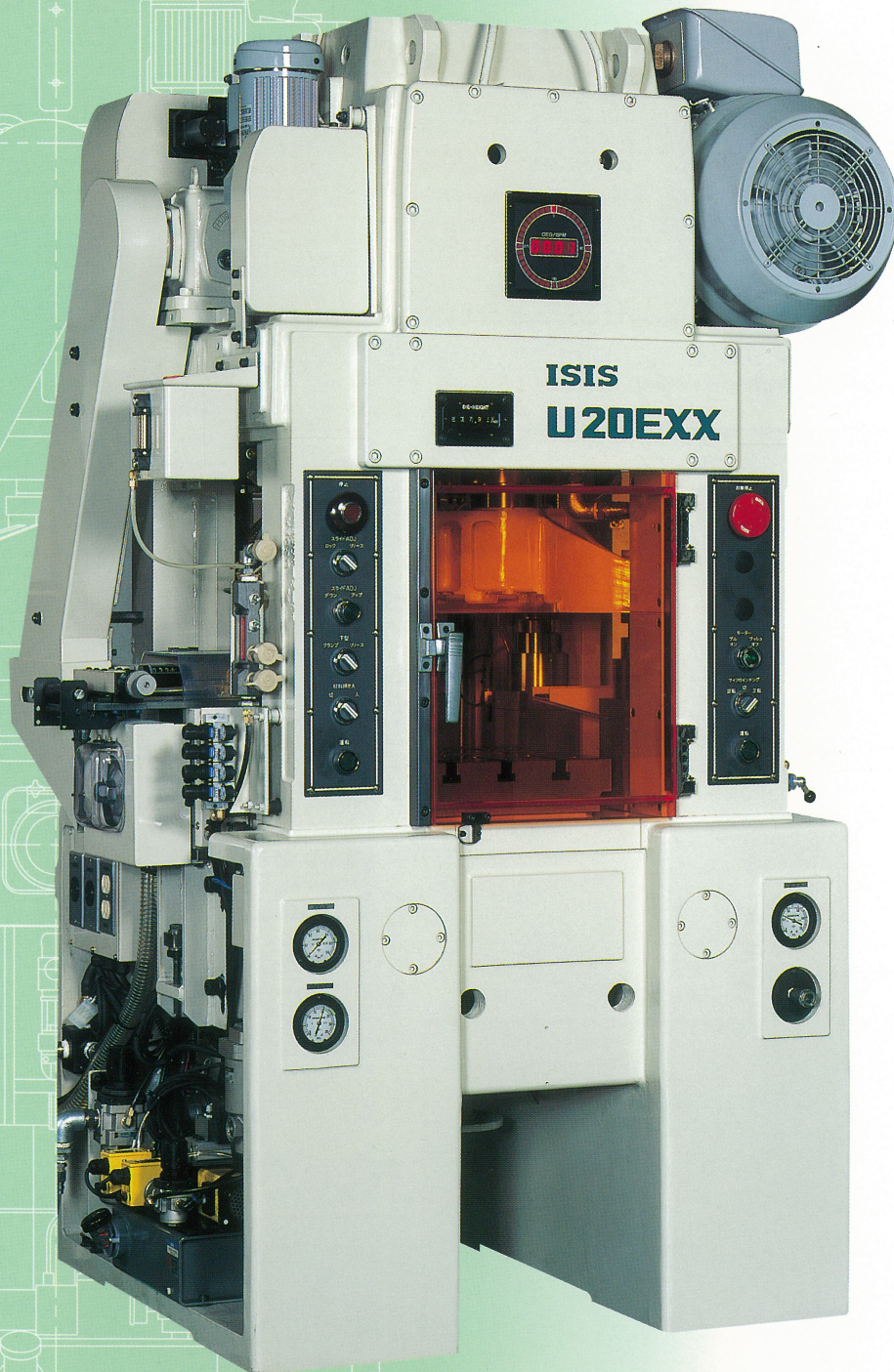


# ISIS



## U SERIES U20EXX · U20EX · U20

超高速超精密プレス

Ultra High Speed Precision Press

小齿距连接超高速精密冲床



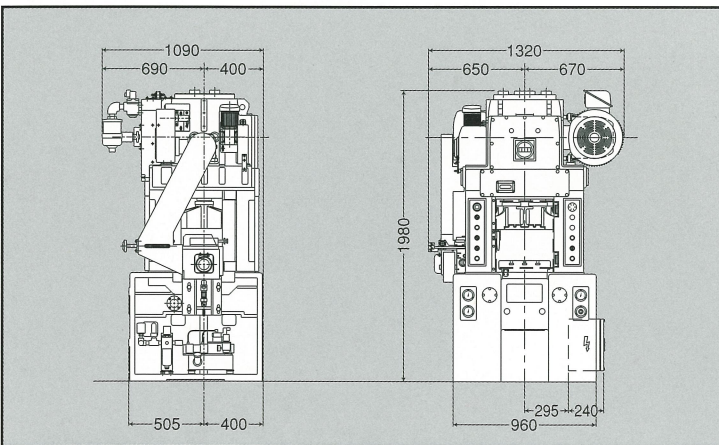
## ■主な仕様/Specification 主要仕様

機種	Model	机种	U20EXX	U20EX	U20
型式	Type	型式	83020	83020	83020
能力	Capacity	能力 (kN)	200	200	200
ストローク長さ	Slide stroke	冲程长度 (mm)	10	15	15
ストローク数	MAX.speed	冲程速度/分 (spm)	3,000	1,800	1,200
ダイアイト	Die height	模具调整高度 (mm)	210	207	207
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量 (mm)	5	5	5
スライド面積	Area of Slide(RL×FB)	滑块尺寸 (mm)	350×210	350×210	350×210
ボルスタ面積	Area of Bolster(RL×FB×TH)	工作台尺寸 (mm)	350×500×80	350×500×80	350×500×80
ベッドオープニング	Opening in Bed(RL×FB)	床面原料口尺寸 (mm)	230×50	230×50	230×50
サイドオープニング	Upright Opning(FB)	发料槽 (mm)	220	220	220
インバータ制御式主電動機	Inverter controlled Main motor	変圧器制御式主馬力 (kw)	22	18.5	11
上型重量	Upper Die Weight	上型重量 (kg)	~40	~40	~40
専用送り装置	Exclusively Designed Feeding Device	専用送料装置	VG15H	VG15H	VG15H
総重量	Press Weight	总重量 (kg)	5,500	5,500	5,500
塗装色	Paint Color	颜色	本体/Body/主机 日塗工 日塗工 A25-75B スライド/Slide/滑板 日塗工 日塗工 A22-50B		

## ■専用送り装置/Exclusively Designed Feeding Device 専用送料装置

機種	Model	机种	VG15H
材料幅	MAX.material width	材料宽度 (mm)	40
材料厚	MAX.material thickness	材料厚度 (mm)	0.5
送り長さ	Feed length	送料长度 (mm)	0~15
送り速さ	MAX.feed rate	送料速度 (m/min)	30
送り精度	Feed accuracy	送料精度 (mm)	±0.035
パスライン	Pass-line	通过线 (mm)	85~105
取付位置	Mounting Position	安装位置	プレス機左 Left side of Press Machine 冲床机左
送り方向	Feeding Direction	送料方向	左→右 Left to Right
給油方式	Lubricatiig Method	加油方式	給油ポンプ Lubrication Pump 加油泵

## ■外形寸法図/Dimensional drawing 外形尺寸图

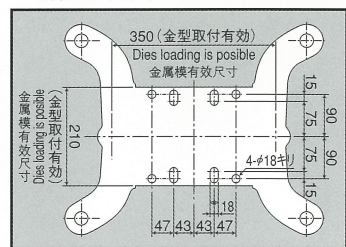


## ■主装備一覧表/Standard equipments list 主装備一覧表

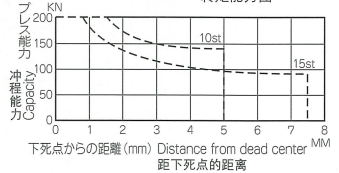
装備	Equipment	装备	機種	Model	机种	U20	U20EX	U20EXX	
主 要 装 備 Major equipments	インバータ制御式主電動機	Inverter-controlled main motor	変圧器制御式主馬力						
	エアフリクションクラッチ&ブレーキ	Air-friction clutch&brake	空気摩擦离合器・制動器						
	デジタルダイアイト計(1/100mm)	Digital die height meter(1/100mm)	数字調整高度計						
	コンセント(100V・200V)	power outlets (100V&200V)	插座						
	過電流検出装置	Over current detector	过电流检测装置						
	エアガン(1set)	Air gun(1set)	空气喷射器						
	デジタルクランク角度計	Digital crank angle indicator	数字曲柄角度器						
	強制循環給油装置	Automatic lubrication system	強制循環加油装置						
	ダイナミックバランサ	Dynamic balancer	动态平衡器						
	オイルミキシングスプレー	Oil mixing spray	含油喷雾						
	ポンプ式加工油装置	Punching oil supplier (Electric pump)	泵式加工油装置						
	滴下式加工油装置(2ℓ)	Drip type punching oil supplier with 2-liter tank	滴下式加工油装置						
	オイルヒーター&クール装置(専用)	Specially Designed Oil Cool&Heat System	加热及冷却油之专用装置						
	熱変位制御機構	Thermal control device	热变化控制机构						
	エアエジェクタ	Air ejector	空气排出						
専用送り装置	Exclusively Designed Feeding Device	专用送料装置							
材料末端スイッチ	Material end detecting switch	材料末端开关							
操 作 盤 Operation panel	電子式トータルカウンタ(6桁)	Electronic production counter(6-digit)	電子式整体计数器(6位)						
	電子式プリセットカウンタ(6桁)	Electronic preset counter(6-digit)	电子预约计数器(6位)						
	デジタル回転計	Digital speed meter	数字测速计						
	回転計	Speed meter	测速计						
	デジタル電流計	Digital ammeter	数字电流计						
	電流計	Ammeter	电流计						
	シーケンサ回路	Programmable controller sequencer	控制回路						
	アワーメータ	Hour meter	计时器						
	文字表示システム	Character display	文字表示系统						
	操 作 性 向 上 Facilitated operation	アングルシーケンサ	Angle sequencer	角度控制器					
		デジタルカム(予備8)	Digital cam(8 spares)	数字凸轮(预备8)					
		押ボタン式スライドアジャスト装置	Pushbutton-type slide adjuster	按钮式滑块调整装置(电动马达式)					
		油圧ロック式スライドアジャスト	Hydraulic lock type slide adjusting screw	液压锁定式滑块调整					
		オートクランプ	Hydraulic die clasper	液压式自动夹板					
		ダイリフタ	Hydraulic die lifter	液压式升降机					
プリロータ		Pre-roller	滚轮						
アルミ合金製ラムプレート		Aluminium alloy ram plate	铝合金制冲压板						
ラムプレート		Ram plate	冲压板						
サブボルスタ		Sub-bolster	辅助台						
環 境 向 上 Improvement on working environment		停止コネクタ(急停止2・停止2-DC12)	Safety connectors(2 for emergency stop and 2 for normal stop,12VDC)	紧急连接器(急停止2・停止2-DC12V)					
		廃油タンク(2ℓ)	Waste oil tank(2 liter)	废油罐					
		防振装置	Vibration absorber	防震装置					
		安全扉(前・後)	Safety door(front,rear)	安全门(前・后)					
		光線式安全装置	Photo-electric safety device	感光式安全装置					
	防音装置	Noise insulator	防音装置						
	漏電ブレーカ(NFB)	Electric leak breaker(NFB)	漏电断路器						
	金型照明器具	Die area lighting	金属模照明器具						
	付 帯 装 備 Accessories	サイクルカウンタ	Cycle counter	循环计数器					
		セーフティストップ	Safety stop device	安全停止装置					
		下死点検出器	Die height detector	下死点检知器					

■標準装備 Standard accessories 标准装备  
■オプション Optional 选项配备

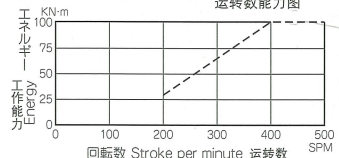
## ■スライド下面図/Area of slide 滑座下面图



## ■トルク能力線図 Torque capacity graph 转矩能力图



## ■回転数能力線図 Energy graph 运转数能力图



## 株式会社 アイシス

本社 / 工場  
〒452-0836 名古屋市新木町1  
HEAD OFFICE / FACTORY  
1 ARAKI-Cho Nishi-Ku, NAGOYA JAPAN  
〒452-0036  
TEL (052)503-5125 FAX (052)503-5126  
E-mail : isis@isisinc.jp  
http://www.isisinc.jp

営業本部  
〒452-0836 名古屋市新木町1  
SALES OFFICE  
1 ARAKI-Cho Nishi-Ku, NAGOYA  
JAPAN  
〒452-0036  
TEL (052)504-5201 FAX (052)504-5210  
E-mail : nagoya@isisinc.jp

横浜連絡事務所  
〒221-0001 横浜市神奈川区西寺尾2-38-1-206  
YOKOHAMA OFFICE  
2-38-11-206 KANAGAWA-KU YOYOKOHAMA JAPAN  
〒221-0001  
TEL (045)642-6705 FAX (045)642-6706  
E-mail : atou@isisinc.jp

昆山メンテナンス取扱店  
・昆山愛西施机械有限公司  
江蘇昆山市玉山鎮紫竹路青城之戀26号302室 〒215300  
・302 Room, No.26 Qing cheng zhi lian, Zi zhu Road, Yu shan Town,  
・Kunshan City, Jiangsu 215300, P.R.CHINA  
TEL +86-512-57820419 FAX +86-512-57820499  
E-mail : bai@isisinc.jp

※本仕様および装備は改良のため予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。/The specifications may be subject to partial or total change without previous notice for improvement.  
本設備規格可不经预先通知而改变部分或全部