

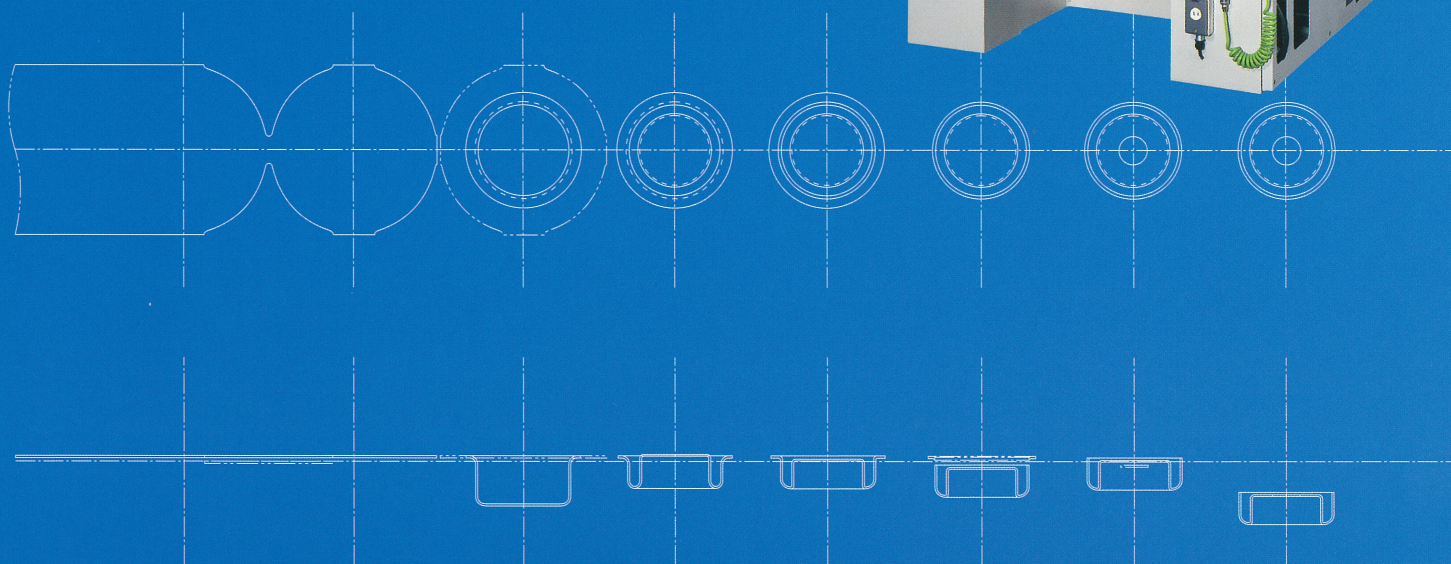
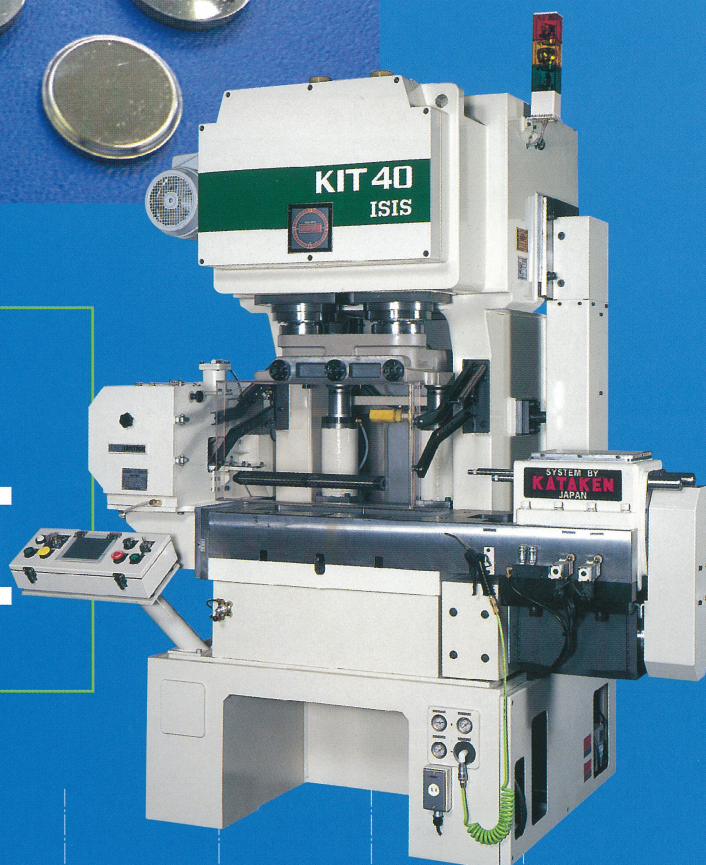
原寸法 Actual 实物大小

ISIS
KIT40・40II



プログレッシブ トランスファープレス システム
Progressive Transfer Press System 高速级进多工位冲床系统

KIT40・40II



精密金型とCAD/CAMシステムの総合メーカー

型研精工株式会社

KATAKEN SEIKO CO.,LTD.

<http://www.kataken.co.jp>

株式会社 アイシス

ISIS INC.

<http://www.isisinc.jp/>

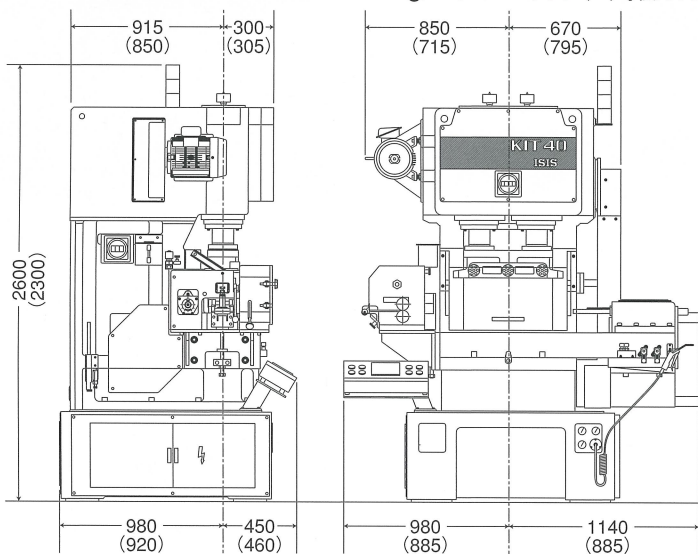
■主な仕様/Specification/規格

機種 Model	機 型	KIT40		KIT40 II			
能 力 Capacity	能 力 (kN)	400					
ストローク長さ Slide stroke	冲 程 長 度 (mm)	30	50	30	80		
ストローク数 Max speed	最 大 冲 床 速 度 (spm)	350	250	300	200		
ダイハイト Die height	装 模 高 度 (mm)	240		330			
スライド調整量 Slide Adjustment	滑 块 调 整 量 (mm)	0					
スライド下面積 Area of Slide (RL-FB)	滑 块 面 积 (mm)	500×180		650×205			
ホルスター面積 Area of Bolster (RL-FB)	工 作 台 盘 面 积 (mm)	700×360		800×450			
金型取付有効寸法 Effective Area for Die Mounting (RL-FB)	模 具 安 装 尺 寸 (mm)	650×350					
インバー制御主電動機 Inverter-controlled main motor	变 频 控 制 主 马 达 (kw)	5.5		7.5			
TRF駆動軸数 Number of TRF Driving Axis	TRF 驱 动 轴 数	3軸 X、Y、Z					
TRF送りピッチ TRF Feeding Pitch	TRF 送 料 步 距 (mm)	50	60	70	50	60	70
クランプストローク Clamping Stroke	夹 紧 行 程 (mm)	16					
ノックアウトストローク Knockout Stroke	顶 出 行 程 (mm)	22					
総重量 Press weight	冲 床 重 量 (kg)	6,000					
塗 料 色 Paint Color	油 漆 顔 色	本 体/Body/主机 日 塗 工 日 塗 工 A25-75B ス ラ イ ド /Slide/滑块 日 塗 工 日 塗 工 A22-50B					

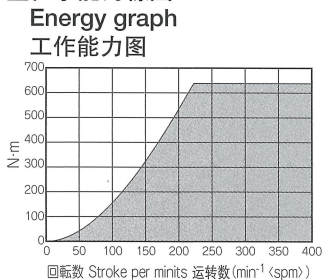
■送り装置/Feeder/送料装置

機種 Model	機 型	CAMTRAN-620G (ギヤ交換式 Change Gear System 齿轮更换式)
送り長さ Feed length	送 料 長 度 (mm)	2.6~80
材料幅 Material width	材 料 宽 度 (mm)	60
材料厚 Material thickness	材 料 厚 度 (mm)	1.0

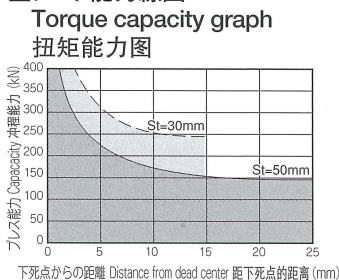
■外形寸法図/Dimensional drawing/外形尺寸图 ()寸法KIT40



■仕事能力線図



■トルク能力線図



■標準装備/Standard accessories/标准配备

エアフリクションクラッチ/ブレーキ	Air-friction clutch & brake	空气摩擦离合器和制动器
ジャミング離脱装置	Jamming remover	脱模装置
強制循環給油装置	Automatic lubrication system	强制循环给油装置
アングルシーケンサー	Angle sequencer	角度控制器
デジタル回転計	Digital speed meter	数字式速度计
デジタル角度計	Digital Angle Indicator	数字式角度指示器
タッチパネル付操作盤	Control Box with Touch Panel	触屏式控制箱
トータルカウンター (8桁)	Production counter (8-digit)	生产计数器 (8位)
プリセットカウンター (8桁)	Preset counter (8-digit)	预设计数器 (8位)
コンセント (100V・200V・各1)	Power outlets (100V & 200V)	电源插座 (100V和200V)
材料末端スイッチ (近接スイッチ)	Material end detecting switch (Proximity Switch)	材料末端检测开关
ミスグリップ用コネクタ (急停止6・DC24V)	Connectors for Mis-Grip (Emergency Stop 6・DC24V)	材料误差紧急停止6・DC24V
ミスフィード用コネクタ (急停止1・DC24V)	Connectors for Mis-Feed (Emergency Stop 1・DC24V)	材料误差紧急停止1・DC24V
張限停止用コネクタ (急停止1・DC24V)	Connectors for Tension Limit Stop (Emergency Stop 1・DC24V)	张紧极限紧急停止1・DC24V
滴下式加工油装置 (2l)	Drip type punching oil supplier	滴下式冲压油供应装置
前面安全扉	Front safe door	前安全门
エアガン (1set)	Air gun (1 set)	气枪 (一套)
防振パッド	Pads for Vibration Damper	防震垫

■オプション/Optional/选项配备

オイルヒート&クール装置	Lubrication heat & cool equipment	油热和冷却装置
エアエジェクター	Air ejector	吹料装置
エアコンセント	Receptacle for Air Supply	供气容器
ポンプ式加工油装置	Punching oil supplier (Electric pump)	泵式冲压油供应装置
ミスト式加工油装置	Mist Type Punching Oil Supplier	油雾式冲压油供应装置
材料塗油装置	Material Gild Equipment	材料涂油装置
金型照明灯	Die area lighting	模具区照明灯
パトライト (3色)	Pat Light (3-color)	3色灯
材料ガイド	Material Guide	材料导向
製品シュート	Chute for Products	产品防溅罩
スクラップシュート	Chute for Scraps	废品防溅罩
ミスグリップ用コネクタ (7ch以上)	Connectors for Mis-Grip (over 7 channels)	材料误差紧急停止 (7通道以上)
指定色塗装	Painting by Designated Color	指定颜色涂装

株式会社 アイシス



型研精工株式会社

KATAKEN SEIKO CO.,LTD.

■ 本 社
HEAD OFFICE
TEL (0463) 93-4811 (代) FAX (0463) 93-6449
E-mail: ishi@katakene.co.jp

■ 大分工場
OITA FACTORY
TEL (09786) 8-1177 (代) FAX (09786) 8-1354
E-mail: watanabe@katakene.co.jp

■ 本 社 / 工 場
〒452-0836 名古屋市新木町 1
HEAD OFFICE / FACTORY
1 ARAKI-Cho Nishi-Ku, NAGOYA JAPAN
〒452-0036
TEL (052)503-5125 FAX (052)503-5126
E-mail: isis@sisinc.jp
http://www.sisinc.jp/

■ 営業本部
〒452-0836 名古屋市新木町 1
SALES OFFICE
1 ARAKI-Cho Nishi-Ku, NAGOYA
JAPAN
〒452-0036
TEL (052)504-5201 FAX (052)504-5210
E-mail: nagoya@sisinc.jp

■ 横浜連絡事務所
〒221-0001 横浜市神奈川区西寺尾2-38-1-206
YOKOHAMA OFFICE
2-38-11-206 KANAGAWA-KU YOYOKOHAMA JAPAN
〒221-0001
TEL (045)642-6705 FAX (045)642-6706
E-mail: atou@sisinc.jp

■ 昆山メンテナンス取扱店
昆山愛西施机械有限公司
江蘇昆山市玉山鎮紫竹路青城之戀26号302室
〒215300
302 Room, No.26 Qing cheng zhi lian, Zi zhu Road, Yu shan Town,
Kunshan City, Jiangsu 215300, P.R.CHINA
TEL +86-512-57820419 FAX +86-512-57820499
E-mail: bai@sisinc.jp