

# ISIS Inc.

<https://www.isisinc.jp>

## 株式会社 アイシス

- 本社・工場  
〒452-0836 名古屋市西区新木町1番地  
TEL : 052(503)5125(代) FAX : 052(503)5126  
URL <https://www.isisinc.jp>  
E-mail : [isis@isisinc.jp](mailto:isis@isisinc.jp)
- 営業本部  
〒452-0836 名古屋市西区新木町1番地  
TEL : 052(504)5201(代) FAX : 052(504)5210  
URL <https://www.isisinc.jp>  
E-mail : [nagoya@isisinc.jp](mailto:nagoya@isisinc.jp)
- 横浜連絡事務所  
〒221-0001 横浜市神奈川区西寺尾2-38-11-206  
TEL : 045(642)6705(代) FAX : 045(642)6706  
E-mail : [atou@isisinc.jp](mailto:atou@isisinc.jp)
- メンテナンス会社  
株式会社アイピーエス  
〒452-0836 名古屋市西区新木町1番地  
TEL : 052(325)6080(代) FAX : 052(503)5175  
E-mail : [ips@isisinc.jp](mailto:ips@isisinc.jp)
- 昆山メンテナンス取扱店  
昆山愛西施机械有限公司  
〒215300 江蘇昆山市玉山鎮紫竹路青城之恋26号302室  
TEL : +86-512-57820419 FAX : +86-512-57820499  
E-mail : [bai@isisinc.jp](mailto:bai@isisinc.jp)
- Head Office / Factory  
1 Araki-cho Nishi-ku, Nagoya, Aichi 452-0836, Japan  
TEL : +81-52-503-5125 FAX : +81-52-503-5126  
URL <http://www.isisinc.jp>  
E-mail : [isis@isisinc.jp](mailto:isis@isisinc.jp)
- Nagoya Office  
1 Araki-cho Nishi-ku, Nagoya, Aichi 452-0836, Japan  
TEL : +81-52-504-5201 FAX : +81-52-504-5210  
URL <https://www.isisinc.jp>  
E-mail : [nagoya@isisinc.jp](mailto:nagoya@isisinc.jp)
- Yokohama Office  
#206 2-38-11 Nishiterao Kanagawa-ku, Yokohama,  
Kanagawa 221-0001, Japan  
TEL : +81-45-642-6705 FAX : +81-45-642-6706  
URL <https://www.isisinc.jp>  
E-mail : [atou@isisinc.jp](mailto:atou@isisinc.jp)
- Maintenance Company  
IPS Inc.  
1 Araki-cho Nishi-ku, Nagoya, Aichi 452-0836, Japan  
TEL : +81-52-325-6080 FAX : +81-52-503-5175  
E-mail : [ips@isisinc.jp](mailto:ips@isisinc.jp)
- KUNSHAN  
Maintenance Dealer  
Room 302 No.26, Quin cheng zhi lian., Zi zhu Road, Yu shan Town,  
Kunshan, Jiangsu 215300, China  
TEL : +86-512-57820419 FAX : +86-512-57820499  
E-mail : [bai@isisinc.jp](mailto:bai@isisinc.jp)

# ISIS

## 総合製品案内

General product catalog

综合性产品目录



# 信頼を築くISISの品質管理体制

Building Trust with the ISIS Quality Management System / 建立信赖感的 ISIS 质量管理体系

信頼をお届けするため、主要部品を最先端の測定機で高精度なチェックを行い、優れた品質をもつ部品のみが製品に組み込まれています。

We conduct high precision checks on major components using cutting-edge measuring instruments. The exclusive use of high-quality components ensures superior reliability.

为了赢得客户信赖，采用最先进的测量仪对主要零部件进行高精度检测，只将优质零部件组装到产品中。

## 検査の流れ

Inspection procedures / 检测流程



室温・測定機・測定部品が常に常温(20℃±1℃)であるよう徹底管理

Thorough management to ensure that the room temperature, measuring instruments, and measured components are always kept at the constant temperature of 20℃ within ±1℃.

彻底进行管理，使室温、测量设备和测量部件始终保持在常温(20℃±1℃)状态

検査室では測定部品を一昼夜おき、常温にして検査

Measured components are stored in the inspection room for 24 hours for acclimatizing, which enables inspection at the constant temperature.

将待測零部件在检测室里放置一天，变成常温后检测

三次元測定機、真円度測定機など、最新設備での測定

The components are measured with the latest State-of-the-Art Coordinate Measuring Machine and Roundness Measuring Machine.

采用三维测量仪、圆度测量仪等最新设备进行测量

測定結果は1台1台厳重にデータ管理

Measurement results for every component are strictly stored in our Data Management System.

严格管理每台的测量结果数据

## 三次元測定機

Coordinate Measuring Machine / 三维测量仪

■ 測定部品自体に基準面を設定できるため、正確な測定が可能

■ エアベアリング採用で精度維持が容易

■ 空気圧除振台設置で余分な振動を吸収

■ Accurate measurement results can be achieved because the reference plane can be set on the measured component itself.

■ Accuracy can be easily maintained with the use of air bearings.

■ Excess vibration is absorbed by adopting a Pneumatic Vibration Isolation Table.

■ 能給待測零部件本身设定基准面，因此可以准确的测量

■ 采用空气轴承，易于保持精度

■ 安装气动隔振台，吸收多余振动



## 真円度測定機

Roundness Measuring Machine / 圆度测量仪



■ 空気圧式除振台使用

■ テーブルの回転精度を高めるエアベアリング採用

■ 困難な芯だし、水平だしも自動。より高精度な測定が可能

■ A Pneumatic Vibration Isolation Table is used.

■ Adoption of Air Bearings improves the rotational accuracy of the table.

■ Difficult centering and leveling tasks are automated, enabling even higher accuracy measurement

■ 使用气动式隔振台

■ 采用空气轴承提高工作台旋转精度

■ 还能自动进行难度较大的对中和调平，可进行高精度测量

# 機種別チャート

Chart by Model

各种机型图示

**多ポイント高剛性プレス**  
**PLENOXシリーズ**  
ワイドボルスター・熱変化小  
加工時のスライドタワミ小  
60t.80t.100t.125t.160t.220t

Multi Point High Rigidity Press  
**PLENOX-series**  
✓ Wide bolster, minimum thermal fluctuation  
✓ Minimum slide deflection during processing  
✓ 60t.80t.100t.125t.160t.220t

多点高剛性プレス  
**PLENOX系列**  
✓ 宽垫板、热变形小  
✓ 加工时的滑块挠曲变形小  
✓ 60t.80t.100t.125t.160t.220t

↑ 工程数増、剛性増  
Increase number of processes. Higher rigidity  
工序数量增加、刚性提高

↓ 軽荷重  
Light loading  
负载轻

**ポストガイド超精密プレス**  
**Nシリーズ**  
軽荷重向けエコミーフレーム  
30t.40t.60t

Post Guided Ultra-Precision Press  
**N-series**  
✓ Economy frame for light loads  
✓ 30t.40t.60t

后置导轨超精密冲床  
**N系列**  
✓ 适用于轻载的经济框架  
✓ 30t.40t.60t

↓ 小型プレス  
Compact press  
小型冲床

**ポストガイド精密小型プレス**  
**ESシリーズ**  
シングルクランク・高速  
30t

Post Guided Compact Precision Press  
**ES-series**  
✓ Single crank, high-speed  
✓ 30t

后置导轨精密小型冲床  
**ES系列**  
✓ 单曲轴、高速  
✓ 30t

↓ C型フレーム  
C-type frame  
C型机架

**Cフレーム型精密プレス**  
**Cシリーズ**  
汎用性の高いエコミータイプ  
25t.45t

C Frame Type Precision Press  
**C-series**  
✓ A highly versatile economy type model  
✓ 25t.45t

C型机架精密冲床  
**C系列**  
✓ 通用性高的经济型  
✓ 25t.45t

**ポストガイド超精密高速プレス**  
**Uシリーズ**  
特注ベアリング・総合スキマ小  
10t.30t.40t.60t.80t.125t

Post Guided Ultra-Fast Precision Press  
**U-series**  
✓ Custom-made bearings, minimum total clearance  
✓ 10t.30t.40t.60t.80t.125t

后置导轨超精密高速冲床  
**U系列**  
✓ 特制轴承、总间隙小  
✓ 10t.30t.40t.60t.80t.125t

↓ トランスファー加工  
Transfer processing  
连续自动加工

**トランスファー加工用プレス**  
**KITシリーズ**  
材料歩留まり向上  
20t.40t.160t

Transfer Processing Press  
**KIT-series**  
✓ Improved material yield  
✓ 20t.40t.160t

连续自动加工用冲床  
**KIT系列**  
✓ 提高材料利用率  
✓ 120t.40t.160t

↓ 省スペース  
Small footprint, space saving  
节省空间

**ダイニングプレス**  
**DMシリーズ**  
インライン用・省スペース  
15t.25t.40t

Dieing Press  
**DM-series**  
✓ For in-line application, space saving  
✓ 15t.25t.40t

高速自动精密冲床  
**DM系列**  
✓ 直列用、节省空间  
✓ 15t.25t.40t

**水平対向2軸プレス**  
**VIVOシリーズ**  
超高速加工向け  
対向回転により慣性力減  
20t.30t

Horizontally Opposed 2-Shaft Press  
**VIVO-series**  
✓ For ultra high speed processing  
✓ Reduced inertial force due to opposing rotation  
✓ 20t.30t

水平对置式双轴冲床  
**VIVO系列**  
✓ 适合超高速加工  
✓ 通过对置旋转减少惯性力  
✓ 20t.30t

↑ 超高速精密加工  
Ultra high speed precision processing  
超高速精密加工

↑ ロングストローク対応  
Compatible with long strokes  
支持长行程

**スライド面ガイドプレス**  
**Sシリーズ**  
ロングストローク・低回転高トルク  
40t.60t.80t.100t.110t.200t

Slide Surface Guide Press  
**S-series**  
✓ Long stroke, low rotation and high torque  
✓ 40t.60t.80t.100t.110t.200t

滑床平面导轨冲床  
**S系列**  
✓ 长行程、低转速高转矩  
✓ 40t.60t.80t.100t.110t.200t

↓ 低速・ギア駆動  
Low speed, gear-driven  
低速、齿轮驱动

**ギア駆動・面ガイドプレス**  
**Gシリーズ**  
低速・高トルク  
110t.160t

Gear Driven Surface Guide Press  
**G-series**  
✓ Low speed, high torque  
✓ 110t.160t

齿轮驱动平面导轨冲床  
**G系列**  
✓ 低速、高转矩  
✓ 110t.160t

**サーボ駆動プレス**  
**サーボシリーズ**  
インライン用・クリーンルーム用  
15t.160t

Servo Driven Press  
**Servo-series**  
✓ For in-line and clean rooms application  
✓ 15t.160t

伺服驱动冲床  
**伺服系列**  
✓ 直列用、无尘车间用  
✓ 15t.160t



# プレス機種一覧 Press model list

## 冲床机型一览表

### ボルスターサイズからの機種選定

Models are selected based on the bolster size  
根据垫板尺寸选定机型

ボルスター寸法		機種名	公称能力	フレーム構成	ポイント数	掲載ページ
Bolster dimensions		Model name	Nominal capacity	Frame construction	Point count	Listed on page
垫板尺寸		型号	标称能力	机架配置	点数	介绍页面
RL(mm)	FB(mm)		(kN)		(Points)	(P)
2300	1000	PLENOX220 II -23	2200	S	3	5_6
2000	1000	PLENOX220 II -20	2200	S	3	5_6
	700	KIT160	1600	S	4	12
1800	900	PLENOX150-18	1500	S	3	5_6
1700	950	PLENOX125-17	1250	S	3	5_6
	800	200S	2000	S	2	10
		G200S	2000	S	2	10
1600	900	PLENOX160-16	1600	S	3	13
	800	PLENOX100-16	1000	S	3	5_6
		PLENOX80-16	800	S	3	5_6
	700	G160S II	1600	S	2	10
1300	900	PLENOX125-13	1250	S	3	5_6
	850	U160P	1600	S	2	7_8
	700	PLENOX100-13	1000	S	3	5_6
		PLENOX80-13	800	S	3	5_6
		U80LF	800	S	2	7_8
		110S(H, L)	1100	S	2	10
		G110S	1100	S	2	10
	650	PLENOX60-13	600	S	3	5_6
		U60L	600	S	2	7_8
		80SW	800	S	2	10
1250	900	U125	1250	S	2	7_8
1200	650	N60L	600	S	2	9
	600	U40LSW	400	S	2	7_8
1100	700	PLENOX100-11	1000	S	3	5_6
		PLENOX80-11	800	S	3	3,4
		U80 III	800	S	2	7_8
1000	800	U125P	1250	S	2	7_8
	600	U40LW	400	S	2	7_8
900	650	100S III	1000	S	2	10
		100S II	1000	S	2	10
		80S	800	S	2	10
840	600	N60	600	S	2	9

ボルスター寸法		機種名	公称能力	フレーム構成	ポイント数	掲載ページ
Bolster dimensions		Model name	Nominal capacity	Frame construction	Point count	Listed on page
垫板尺寸		型号	标称能力	机架配置	点数	介绍页面
RL(mm)	FB(mm)		(kN)		(Points)	(P)
800	700	U100P	1000	S	2	7_8
		U80P	800	S	2	7_8
	580	U60 II	600	S	2	7_8
		60S	600	S	2	10
700	450	KIT40 II	400	C	2	12
		500	U40L	400	S	2
	N40L		400	S	2	9
	650	400	45C(CN)	450	C	1
500			U40 III	400	S	2
		N40 III	400	S	2	9
600		450	N30	300	S	2
	KIT20		200	C	2	12
	500	U40 II	400	S	2	7_8
		N40 II	400	S	2	9
550	400	40S	400	S	2	10
		500	DM40W	400	DM	2
	500		VIVO30	300	S	2
		U30 II(EX, EXX)	300	S	2	7_8
500	400	30ESS	300	S	1	11
		25C(CN)	250	C	1	9
	300					
480	250	DM15 II	150	DM	1	12
420	500	DM25W	250	DM	2	12
360	500	DM25	250	DM	1	12
350	390	VIVO20	200	S	2	13
250	400	U10(EX, EXX)	100	S	2	7_8

### フレーム構成凡例掲載方法

S: ストレートサイド  
C: Cフレーム  
DM: ダイニングプレス  
ボルスター左右寸法の大きい順に掲載

### Frame construction legend listing

S: Straight side  
C: C frame  
DM: Dieing press  
Listed in order of bolster width dimensions

### 机架配置范例介绍方法

S: 双柱  
C: C型机架  
DM: 高速自动精密冲床  
根据模板左右尺寸从大到小依次介绍



# PLENOX プレノックスシリーズ Series

PLENOX Series / PLENOX系列

## トリプルクランク超精密プレス

Triple Crank Ultra-Precision Press

三曲轴超精密冲床



220-22



80-13



125-17

クランク部が3ヶ所以上で、Wクランク機に比ベタワミが1/3程。  
幅広機で他工程用途でありながら低背機。  
超高速プレスシリーズで、熱変化および動的精度が高く、ミクロの精度を追求。

The machine has three or more crank points, reducing the deflection by over 30% in comparison with a W crank machine.

A wide bed low profile machine used for many other processes.

An ultra high speed press series with minimal thermal fluctuation and high dynamic accuracy, in pursuit of micro-precision accuracy.

曲軸部有3处以上，挠曲变形只有双曲轴机型的1/3左右。  
属于宽幅机型，可以用于其他工序，但是属于低配置机型。  
超高速冲床系列。热变形小、动态精度高，且致力追求微精度。

主要個所に低熱膨張合金を使用し、また、3本のプランジャーガイド・4本のガイドポストとJIS規格特級の1/3の総合隙間により、精密金型の寿命を大幅に延ばし、最高の下死点精度と耐久性・信頼性・安全性を保証します。

Low thermal expansion alloys are extensively used on the main sections of the machine in addition to three plunger guides, four guide posts and a total clearance 1/3 of the JIS special grade. These factors have greatly extend the life of precision dies and guarantee the best bottom dead center accuracy, durability, reliability and safety.

主要部位使用低热膨胀合金，而且凭借3根柱塞导轨、4根导柱以及仅为JIS标准特级1/3的总间隙，大幅延长精密模具的寿命，保证最高的下死点精度和耐久性、可靠性、安全性。

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型	60-13	80-11	80-13	80-16	100-11	100-13	100-16	125-13	125-17	150-18	220 II-20	220 II-23	
能力	Capacity	能力	kN	600	800		1000		1250		1500	2200			
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	mm	25		25		25		25		25			
ストローク数	Stroke count	行程次数	spm	500	600	500	600	300	325	300	500	380	500		
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	300		325	300		325	300	420	380	500		
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	mm	45	65		65		65	65		50			
スライド面積	Slide area	滑块面积	mm	1300×500	1100×570	1300×570	1600×570	1100×570	1300×570	1600×570	1300×650	1700×650	1800×650	2000×800	2300×800
ボルスタ面積	Bolster area	模座面积	mm	1300×650	1100×700	1300×700	1600×800	1100×700	1300×700	1600×800	1300×900	1700×950	1800×900	2000×1000	2300×1000
機械重量	Machine weight	机器重量	kg	15000	19000	21000	24000	20000	22000	25000	29000	34000	36000	50000	58000

※ストローク長さは25mm仕様以外も対応可能ですのでご相談下さい。

※Stroke length other than the 25mm specification are also available. Please contact us for more information.

※也能支持25mm以外的行程长度规格，敬请咨询。



# U Series

U Series / U系列

## ポストガイド超高速・超精密プレス

Post Guided Ultra-Fast Ultra-Precision Press  
后置导轨超高速超精密冲床



U125P



U40LSW



U80III

U10・U10EX・U10EXX  
U30II・U30IIEX・U30IIEXX  
U40II・U40III・U40L・U40LW  
U40LSW・U60II・U60L・U80III  
U80LF・U80P・U100P・U125  
U125P・U160P

超高速プレスシリーズで、熱変化および動的精度が高く、ミクロの精度を追求。

An ultra high speed press series with minimal thermal fluctuation and high dynamic accuracy, in pursuit of micro-precision accuracy.

超高速冲床系列。热变形小、动态精度高、且致力追求微精度。

2本のプランジャーガイド・4本のガイドポストとJIS規格特級の1/3の総合隙間により、精密金型の寿命を大幅に延ばし、最高の下死点精度と耐久性・信頼性・安全性を保証します。

We have equipped the machine with two plunger guides, four guide posts, and a total clearance 1/3 of the JIS special grade. These factors have greatly extend the life of precision dies and guarantee the best bottom dead center accuracy, durability, reliability, and safety.

凭借2根柱塞导轨、4根导柱以及仅为JIS标准特级1/3的总间隙，大幅延长精密模具的寿命，保证最高的下死点精度和耐久性、可靠性、安全性。

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型	U10	U10EX	U10EXX	U30 II	U30 II EX	U30 II EXX	U40 II	U40 III	U40L	U40LW	U40LSW
能力	Capacity	能力	100			300	300		400				
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	15		10	25	16	12	25		40		
ストローク数	Stroke count	行程次数	1200	1800	3000	1000	1650	2000	1000		600		
ダイハイト	Die height	装模高度	215		218	220	225	227	222	228	243	235	295
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	5			30	30	8	30	40	45		
スライド面積	Slide area	滑块面积	250×200			500×290	500×290		600×310	650×310	700×400	1000×420	1200×420
ボルクスタ面積	Bolster area	模空面积	250×400		250×380	500×500	500×500		600×500	650×500	700×500	1000×600	1200×600
機械重量	Machine weight	机器重量	5000			6000	6000		7000	8500	10000	9000	9000

機種	Model	机型	U60 II	U60L	U80 III	U80LF	U80P	U100P	U125	U125P	U160P
能力	Capacity	能力	600		800		800	1000	1250	1250	1600
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	25						25		
ストローク数	Stroke count	行程次数	850	500	600		500		600	500	
ダイハイト	Die height	装模高度	300		290	300	280		293	370	420
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	40	45	65		40	65			
スライド面積	Slide area	滑块面积	800×400	1300×500	1100×570	1300×570	800×570	800×570	1250×600	1000×600	1300×650
ボルクスタ面積	Bolster area	模空面积	800×580	1300×650	1100×700	1300×700	800×700	800×700	1250×900	1000×800	1300×850
機械重量	Machine weight	机器重量	12500	15000	19500	21000	15000	20000	27000	27000	35000

※Stroke length other than the 25mm specification are also available. Please contact us for more information.

※也能支持25mm以外的行程长度规格，敬请咨询。



# N Series

Nシリーズ

N Series / N系列

## ポストガイド超精密プレス

Post Guided Ultra-Precision Press  
后置导轨超精密冲床

N30・N40Ⅱ・N40Ⅲ・N40L・N60・N60L

時代のニーズに応え、コストパフォーマンスを追求した堂々の高性能機種。

An impressive high-performance model in pursuit of cost performance and responding to the needs of times

满足时代需求，追求成本效益的顶级高性能机型。



N60L

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型		N30	N40Ⅱ	N40Ⅲ	N40L	N60	N60L
能力	Capacity	能力	kN	300		400		600	
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	mm	25	30	30	40	30	40
ストローク数	Stroke count	行程次数	spm	1000	900	600	500	600	500
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	242	240	235	230	240	235
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	mm	30		40		45	
スライド面積	Slide area	滑块面积	mm	650×380		600×320		650×310	
ボルスタ面積	Bolster area	模座面积	mm	650×450		600×450		650×500	
機械重量	Machine weight	机器重量	kg	5500		7000		8000	

※ストローク長さは25mm仕様以外も対応可能ですのでご相談下さい。  
※Stroke length other than the 25mm specification are also available. Please contact us for more information.  
※也能支持25mm以外的行程长度规格，敬请咨询。

# S·G Series

S·Gシリーズ

S·G Series / S·G系列

## ストレートサイド型精密高速プレス

Straight Side Type High Speed Precision Press  
双柱型精密高速冲床

40S・60S・80S・80SW・100SⅡ・110SⅢ・110S-H  
110S-L・G110S・G160SⅡ・200S・G200S

精度と剛性を重視した高級機種

A high-end model that emphasizes precision and rigidity.

注重精度和刚性的高级机型。



80S



110S

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型		40S	60S	80S	80SW	100SⅡ
能力	Capacity	能力	kN	400		600		800
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	mm	30	50	30	50	100
ストローク数	Stroke count	行程次数	spm	450	350	400	350	300
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	255	245	340	330	375
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	mm	40		50		30
スライド面積	Slide area	滑块面积	mm	600×310		750×385		900×440
ボルスタ面積	Bolster area	模座面积	mm	600×450		800×580		900×650
機械重量	Machine weight	机器重量	kg	5000		7000		11000

機種	Model	机型		100SⅢ	110S-H	110S-L	G110S	G160SⅡ	200S	G200S
能力	Capacity	能力	kN	1000		1100		1600		2000
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	mm	40	60	50	100	50	100	120
ストローク数	Stroke count	行程次数	spm	250	200	250	150	120	100	150
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	330	320	300	350	300	350	430
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	mm	30		50		70		65
スライド面積	Slide area	滑块面积	mm	900×570		1300×570		1600×550		1700×700
ボルスタ面積	Bolster area	模座面积	mm	900×650		1300×700		1600×700		1700×800
機械重量	Machine weight	机器重量	kg	15000		18000		19000		29000

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。  
※It is also possible to support specifications besides the stroke lengths shown in the above table. Please contact us for more information.  
※也能支持上表中以外的行程长度规格，敬请咨询。



# ES Series

**ESシリーズ** 超高速・超小型プレス  
Ultra high speed Compact Press  
超高速超小型冲床

ES Series / ES系列

## 30ESS

ストレートサイドプレスのなかで、最も小型クラスに属しながら、最先端機能の装備が可能。

Can be equipped with cutting-edge functions while belonging to the most compact class from among straight side presses.

在双柱冲床中，级别属于最小型，可以配备最先进的功能。



30ESS

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型	30ESS			
能力	Capacity	能力	kN	300		
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	mm	20	25	30
ストローク数	Stroke count	行程次数	spm	800		600
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	255	252	250
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	mm	30		
スライド面積	Slide area	滑块面积	mm	500×300		
ボルクスタ面積	Bolster area	模座面积	mm	500×400		
機械重量	Machine weight	机器重量	kg	4000		

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。

※It is also possible to support specifications besides the stroke lengths shown in the above table. Please contact us for more information.

※也能支持上表中以外的行程长度规格，敬请咨询。

# C Series

**Cシリーズ** Cフレーム型精密高速プレス  
C Frame Type High Speed Precision Press  
C型机架精密高速冲床

C Series / C系列

## 25CHS・25CN・45CHS・45CN

高速プレスの中で作業性、汎用性の高い機種。最もエコノミータイプ。

A model with high functionality and versatility from among high-speed presses. The most economical type model.

在高速冲床中，属于可操作性、通用性较高的机型。最经济实惠的类型。



25CHS

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型	25CHS				25CN				45CHS				45CN				
能力	Capacity	能力	kN																
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	mm	30	40	50	30	40	50	30	40	50	30	40	50	30	40	50	
ストローク数	Stroke count	行程次数	spm	400				320				400				320			
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	210	205	200	210	205	200	235	230	225	235	230	225	235	230	225	
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	mm	50				40	35	30	50				40	35	30		
スライド面積	Slide area	滑块面积	mm	240×200								340×275							
ボルクスタ面積	Bolster area	模座面积	mm	500×300								700×400							
機械重量	Machine weight	机器重量	kg	2000								3000							

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。

※It is also possible to support specifications besides the stroke lengths shown in the above table. Please contact us for more information.

※也能支持上表中以外的行程长度规格，敬请咨询。

# KIT Series

**KITシリーズ** トランスファプレス  
Transfer Press  
连续自动冲床

KIT Series / KIT系列

## KIT20・KIT40Ⅱ・KIT160

順送加工の生産性でトランスファー加工。歩留まり、真円度、打コン対策に効果を発揮します。

Transfer processing with the productivity of progressive processing.

This machine is effective for material yield, roundness and counter-measures to prevent dents.

以连续加工的生产效率连续自动加工。可以有效提高利用率和圆度、防止凹痕。



KIT20

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型	KIT20		KIT40Ⅱ		KIT160		
能力	Capacity	能力	kN		200		400		
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	mm	30	50	30	50	100	150
ストローク数	Stroke count	行程次数	spm	400	300	300	200	200	150
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	240		330		400	
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	mm	0					
スライド面積	Slide area	滑块面积	mm	400×150		650×205		2000×600	
ボルクスタ面積	Bolster area	模座面积	mm	650×285		800×450		2000×700	
機械重量	Machine weight	机器重量	kg	2000		6000		28000	

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。

※It is also possible to support specifications besides the stroke lengths shown in the above table. Please contact us for more information.

※也能支持上表中以外的行程长度规格，敬请咨询。

# DM Series

**DMシリーズ** ダイニングプレス  
Dieing Press  
高速自动精密冲床

DM Series / DM系列

## DM15Ⅱ・DM25・DM25W・DM40W

複合加工、2次加工、インライン用として、省スペースと接近性を重視。

A machine that emphasizes a low footprint and accessibility for combined processing, secondary processing and in-line application.

注重节省空间和接近性，适合复合加工、二次加工、直列用。



DM40W

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型	DM15Ⅱ		DM25 <sup>※2</sup>			DM25W		DM40W				
能力	Capacity	能力	kN											
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	mm	20	25	25	30	50	20	30	20	25	30	40
ストローク数	Stroke count	行程次数	spm	500	450	320	280	200	400	280	400	320	280	250
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	185		275	272	262	205	200	277	275	272	267
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑块调节量	mm	0			20		25		30			
スライド面積	Slide area	滑块面积	mm	350×250 <sup>(※1)</sup>		360×350			420×350		550×450			
ボルクスタ面積	Bolster area	模座面积	mm	480×250		360×500			420×500		550×500			
機械重量	Machine weight	机器重量	kg	1300		1700			2200		4100			

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。 ※1: サイドオープニングより金型セットとなります。 ※2: DM25Ⅱとしてスライド油圧ロック&電動アジャスト仕様にも対応します。

※It is also possible to support specifications besides the stroke lengths shown in the above table. Please contact us for more information. ※1: The metal mold is going to be set from the side opening. ※2: Slide hydraulic type lock and electric adjust can be attached as DM25Ⅱ. ※也能支持上表中以外的行程长度规格，敬请咨询。 ※1: 模具将从机器侧边的插入端口连接。 ※2: 滑动液压式锁和电动调节可作为DM25Ⅱ安装。



# VIVO Series ハイボシリーズ ツインドライブ 超高速・超精密プレス

## VIVO Series / VIVO系列

Twin Drive Ultra high speed, Ultra-Precision Press  
双电机驱动 超高速・超精密冲床

### ツインパワーのVIVO

- ✓ エキセン2軸を平行に配列したダブルクランク高速プレス。  
対向し回転するエキセン軸及び、軸廻り部品はどのタイミングでもバランスは取れており、スライド(=上型)の慣性力によるスラスト方向の力は発生しません。
- ✓ スライドとコンロットの連結ピンは、前後方向に配置されており、スライドが前後に揺動する自由度はほとんどありません。

### Twin Power VIVO

- ✓ A double crank high-speed press with two eccentric shafts arranged in parallel.  
The eccentric shaft and parts around the shafts, which rotates in opposition to each other, are well balanced at any timing, so that no force is generated in the thrust direction due to upper slide inertial force.
- ✓ Connecting pins for the slide and connecting rod are arranged in the longitudinal direction, which leaves the slide with very little freedom to shake back and forth.

### 双动力的VIVO

- ✓ 平行排列偏心双轴の双曲軸高速冲床。  
对置旋轉的偏心軸和軸相關零件，在任何時候都保持平衡，不會因滑塊（即上模）的慣性力而產生軸向力。
- ✓ 滑塊與連桿的連接銷，配置在前後方向，滑塊前後几乎没有揺動的自由度。

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型	20-1200	20-1650	20-2000	30-1200	30-1650	30-2000
能力	Capacity	能力	200			300		
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	15			10		
ストローク数	Stroke count	行程次数	1200	1650	2000	1200	1650	2000
ダイハイト	Die height	装模高度	207		210	223		225
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑塊調整量	5			8		
スライド面積	Slide area	滑塊面積	350×210			500×260		
ボルスタ面積	Bolster area	模座面積	350×390			500×500		
機械重量	Machine weight	機器重量	5500			6500		

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。  
※It is also possible to support specifications besides the stroke lengths shown in the above table. Please contact us for more information.  
※也能支持上表中以外的行程长度规格，敬请咨询。



30-2000

# サーボプレス

## Servo Press / 伺服冲床

### 多彩なスライドモーションが可能なサーボプレス

- ✓ JIS特級精度の高精度プレス

### A servo press capable of various slide motion

- ✓ High precision press with JIS special accuracy

### 伺服冲床可以进行各种的滑块运动

- ✓ 达到JIS特級精度的高精度冲床

DM15II-S



PLENOX160-16

### 仕様 Specifications 规格

機種	Model	机型	DM15II-S	PLENOX160-16		
能力	Capacity	能力	kN	150	1600	
ストローク長さ	Stroke length	行程长度	mm	20	75(クランクモーション) (Crank motion / 曲柄运动)	20(振り子モーション) (Pendulum motion / 特種运动)
ストローク数	Stroke count	行程次数	spm	500	200	270
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	185	500	
スライド調整量	Slide adjustment amount	滑塊調整量	mm	0	65	
スライド面積	Slide area	滑塊面積	mm	350×250	1600×650	
ボルスタ面積	Bolster area	模座面積	mm	480×250	1600×900	
機械重量	Machine weight	機器重量	kg	14000	43000	

※特殊機対応検討いたしますのでご相談下さい。  
※We accept the special machine order.  
※也能支持特殊的机械。

# CAMTRAN ギアチェンジ方式 Gear change type 齿轮变速方式

広範囲の送りピッチの対応も可能で、高速運転にも対応。  
送り装置のスタンダードタイプです。

This machine can support a wide range of feeding pitches and high-speed operation.  
A standard feeder machine

可支持范围广泛的进给间距，也能支持高速运行。  
采用标准型进给装置。



620GW

### 仕様 Specifications 规格

機種 Model 机型	材料幅 Material width 材料宽度 (mm)	材料厚 Material thickness 材料厚度 (mm)	送り長さ Feeding length 进给长度 (mm)						
			3	4	6	8	12	16	24
620G	130	2.3	10.4~200	7.8~200	5.2~160	4~120	2.6~80	2~60	1.3~40
620GW	220		30~300	20~300	15~200	10~150	7~100	5~75	3.4~50
660G	300	3.2							
660GW	400								

# NCロールフィーダー

## NC Roll Feeder / NC辊式送料機

### 変形正弦曲線による円滑な高速・高精度送り

Smooth, high speed and high precision feeding using a modified sine curve

按照变形正弦曲线顺利进行高速高精度进给

620N



### 仕様 Specifications 规格

機種 Model 机型	材料幅 Material width 材料宽度 (mm)	材料厚 Material thickness 材料厚度 (mm)	送り長さ Feeding length 进给长度 (mm)	回転数 Rotation speed 转速 (spm)	送り精度 Feeding accuracy 进给精度 (mm)
620N	120	2.0	1~650	600	±0.05
630N	220	2.6			