

■主装備一覧表 / Standard equipments list / 主装備一覧表

装 備 / equipment / 配备	機種 / Model / 机型
インバータ制御式主電動機	変頻制御主马达
エアフリクションクランチ&ブレーキ	空气摩擦离合器制动物器
デジタルダイアイト計(1/100mm)	数字式模高显示器(1/100mm)
コンセント(100V・200V各1)	电源插座(100V和200V)
過電流検出装置	过电流检出装置
網・機安全リミットスイッチ	安全栅限位开关
エアガン(1 set)	气枪(一套)
ジャミング解除装置	卡锁脱离装置
デジタルクランク角度計	数字式角度指示器
デジタル回転計	数字式速度计
別置式強制潤滑給油装置	外置式强制润滑给油装置
強制潤滑給油装置	Automatic lubrication system
ダイナミックバランス	Dynamic balancer
クランクバランス	Crack balancer
オイルミキシングスプレー	Oil mixing spray
ポンプ式加工油装置	Punching oil supplier (Electric pump)
滴下式加工油装置(2l)	Drip type punching oil supplier with 2-liter tank
オイルヒート&クール装置	Lubrication heat & cool equipment
エアージェット	Air ejector
材料末端スイッチ	Material end detecting switch
左アライホイール	Flywheel, left
トータルカウンタ(6桁)	Production counter (6-digit)
プリセットカウンタ(6桁)	Presett counter (6-digit)
回転計	Speed meter
電流計	Ammeter
シーケンサ回路	Programmable controller sequencer
アワーメータ	Hour meter
角度シーケンサ	Angle sequencer
デジタルカム(3備8)	Digital cam (3 spares)
ボタン式スライドアシスト装置	Pushbutton-type slide adjuster
オートダイアイトシステム	Auto die height system
ハスライオートアシストシステム	Feeding-line auto-adjusting system
ハンダレススイッチ	Pendant control switch station
油圧ロック式スライドアシスト	Hydraulic lock type slide adjusting screw
オートクランパ	Hydraulic die clamper
ダイリフタ	Hydraulic die lifter
プリローラ	Pre-roller
アルミ合金製ラムプレート	Aluminium alloy ram plate
ラムプレート	Ram plate
サブボリスター	Sub-bolster
停止コネクタ(急停止・停止2・DC12V)	Safety connectors (2 for emergency stop and 2 for normal stop, 12VDC)
廃油タンク(2l)	Waste oil tank (2 liter)
防振装置(レック内蔵型)	Vibration absorber (with integrated legs)
防振ゴム	Cushion rubber pad
安全扉(前・後)	Safety door (front, rear)
防護装置	Photo-electric safety device
光線式安全装置	Noise insulator
電断装置	Electric leak breaker (NFB)
金型照明器具	Die area lighting
スクラップカッター	Scrap cutter
間欠切断装置	Intermittent cutting device
インデックス旋回出力軸	Shaft for rotating index
送り逆駆装置	Feed reversing device
文字表示システム	Character display
サイクルカウンタ	Cycle counter
セーフティストップ	Safety stop device
下死点検出器	Die height detector
オートダイアイトエンジン	Auto die changer

※1はエアモーター式 / Air motor drive type / 電動马达式  
 ※2は仕様および装備は改良のため予告なく変更する場合があります / The specifications may be subject to partial or total change without previous notice for improvement. / 规格如有部分或全部变更, 恕不另行通知。

■主な仕様 / Specification / 规格

機種 / Model	40S	60S	80S
能力 / Capacity (kN)	400	600	800
ストローク長さ / Stroke length (mm)	30	40	50
ストローク数 / MAX. stroke (spm)	450	400	350
ダイアイト / Die height (mm)	255	250	245
スライド調整量 / Slide Adjustment (mm)	40	40	40
スライド下面積 / Area of Slide (RL×FB) (mm)	600×310	750×385	900×440
ボリスター面積 / Area of Bolster (RL×FB) (mm)	600×450	800×580	900×650
サイドオープニング / Opening of Bed (RL×FB) (mm)	420×180	600×80(200)	650×100(220)
インバータ制御式主電動機 / Inverter-controlled main motor	220	260	310
総重量 / Press weight (kg)	7,5	11	15
塗装色 / Body Color	本体 / Body	日産工 A25-75B	スライド / Slides
	5,000	7,000	11,000
			日産工 A22-50B

本社 / 工場 名古屋市新木町1 452-0036  
 HEAD OFF ICE TEL (052)503-5125 FAX (052)503-5126

横浜連絡事務所 YOKOHAMA OFF ICE  
 TEL (045)642-6705 FAX (045)642-6706  
 E-mail : isis@isisinc.jp  
 1 ARAKI-Cho Nishi-Ku, NAGOYA JAPAN 〒452-0036  
 URL : http://www.isisinc.jp/

営業本部 SALES OFF ICE  
 名古屋市新木町1 452-0036  
 TEL (052)504-5201 FAX (052)504-5210  
 E-mail : nagoya@isisinc.jp  
 1 ARAKI-Cho Nishi-Ku, NAGOYA JAPAN 〒452-0036

昆山维护取坂店  
 KUNSHAN MAINTENANCE DEALER

昆山愛西施机械有限公司  
 江蘇昆山市玉山镇紫竹路青城之恋26号302室 〒215300  
 TEL +86-512-57820419 FAX +86-512-57820499  
 302 Room, No.26 Qing cheng zhi lian, Zi zhu Road,  
 Yu shan Town, Kunshan City, Jiangsu  
 215300, P.R.CHINA  
 E-mail : bai@isisinc.jp

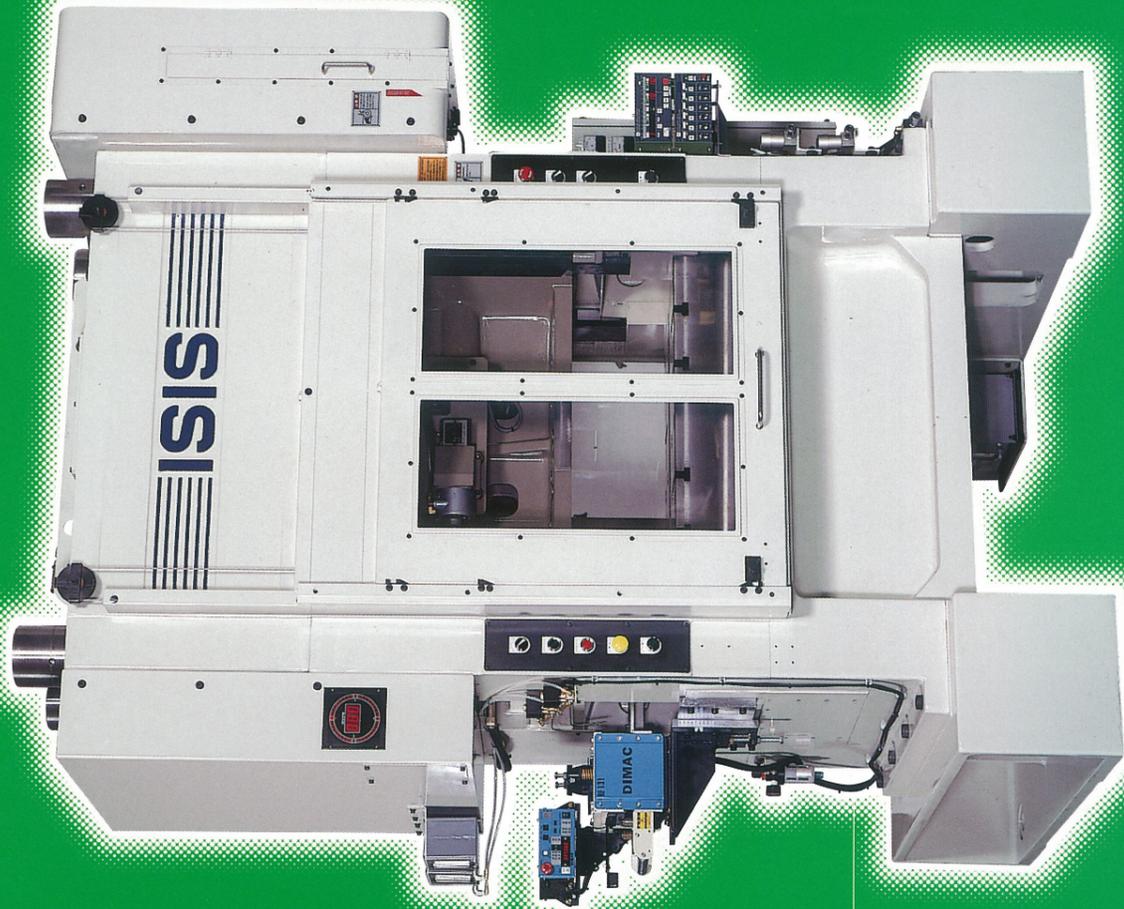
横濱市神奈川区西寺尾2-38-1-206 〒221-0001  
 TEL (045)642-6705 FAX (045)642-6706  
 2-38-1-1-206 KANAGAWA-KU YOYKOHAMA JAPAN 〒221-0001  
 E-mail : atou@isisinc.jp

# SERIES

## ストレートサイド型精密高速プレス

STRAIGHT SIDE HIGH-SPEED PRECISION PRESS

S系列直柱型高速精密冲床



ISIS-80S

# ISIS Inc.

# 最新機能を装備した伝統の機種。 従来の高精度をそのままに 最新装備を加えました。

Long-standing models equipped with the unique and advanced functions.  
Featuring the proven accuracy and new functions are now marketed.

装备最新功能的传统机种。

历来的高精度冲床增加了新功能。

## 丹精を込めたすり合せ

機械の回転部、摺動部、三分割フレームは精密加工をし、さらに最終工程にてすり合せを行ない、最小クリアランスと高い耐摩耗性で長期間の精度継続が可能となっています。

Elaborately finished components  
The bearing of the crank-shaft and slicing parts and 3-divided framework are machined with a great accuracy and elaborately scraped fitting... minimum clearance and excellent wear-resistance of each part assure long-lasting accuracy of machine.

全心精密加工作業  
精密加工機種の回転部、摺動部、三分割床身、并且精密组装时保证最小的间隙和抗耐磨性使设备的精度维持很久。

## アングルシーケンサ

プレス回転数の違いによる停止位置変化を自動補正し、確実に上死点停止させることができます。さらに、安全のためブレーキのすべり量、制御回路の異常検出なども行ないます。

Angle sequential control  
The top dead point that may change depending on the press speed is automatically corrected for exact stop positioning.  
For safety, check is made for brake slipping and failure in the control circuit.

角度制御器  
根据冲床的不同速度停止位置的变化可以自动修正、准确的停在上死点、并且为了安全制车的滑动量、通过控制电路的异常检查。

## デジタルクランク角度計

プレス前面に装備したクランク角度計は、連続運転時に実質回転数・停止時に停止位置をデジタル表示しますので、細かくクランク角度を読みとることができます。

Digital crank angle indicator  
The crank angle indicator on the press front continuously indicates the true press speed and the stop position, permitting operator to read the crank angle immediately and accurately.

数字式曲軸角度計  
冲床前面安装曲柄角度计能够显示运转时的实际速度、停止时的曲柄角度、能够读出精确的曲柄角度。

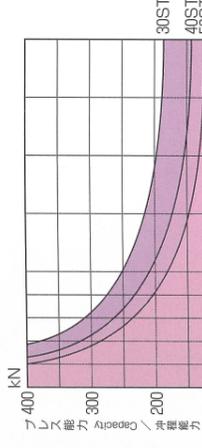
## 簡単なアジャスト操作

油圧ロック装置とエアモーターまたは電動モーターによるスピーディーなスライドアジャスト・0.01mm単位で読み取ることができるダイハイト計により、簡単に操作ができ生産性がアップします。さらに、オートダイハイトシステム(オプション)と、オートパライズアジャストシステム(オプション)で、より一層の操作スピードの向上が図れます。

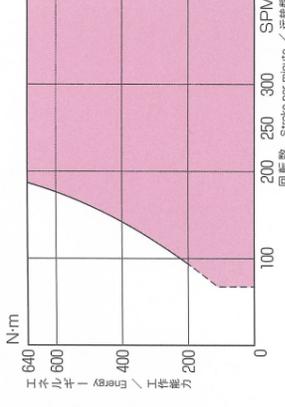
Easy adjustment  
Hydraulic lock device and the die-height meter readable by the unit of 0.01mm of the speedy slide adjustment driven by pneumatic or electric-driven motor provides easy operation and raises up the productivity.  
Moreover, automatic die-height system (option) and automatic pass line adjustment (option) also enable the speedy operation.

简单的滑块操作  
油压锁紧装置后通过气动马达或电动马达式可快速的调整滑块的高度可以从高度计上读取滑块的高度(单位:0.01MM)简单地操作能提高生产率、并且自动调模高系统(选项)、自动调整材料线高度系统(选项)进一步是最高操作性能。

## 40S

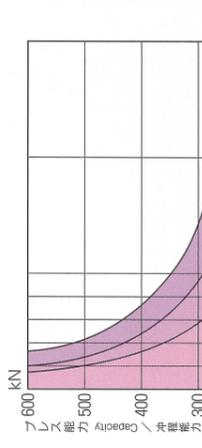


トルク能力線図  
Torque capacity graph

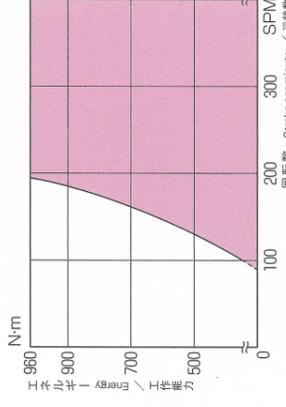


回転数能力線図  
Energy graph

## 60S

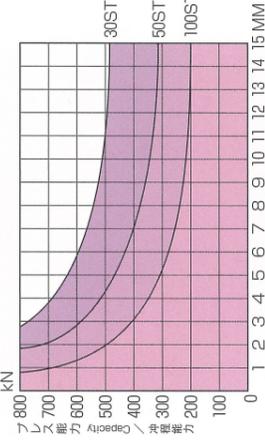


トルク能力線図  
Torque capacity graph

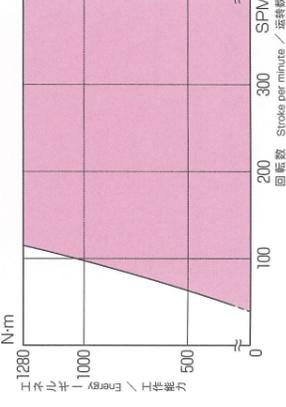


回転数能力線図  
Energy graph

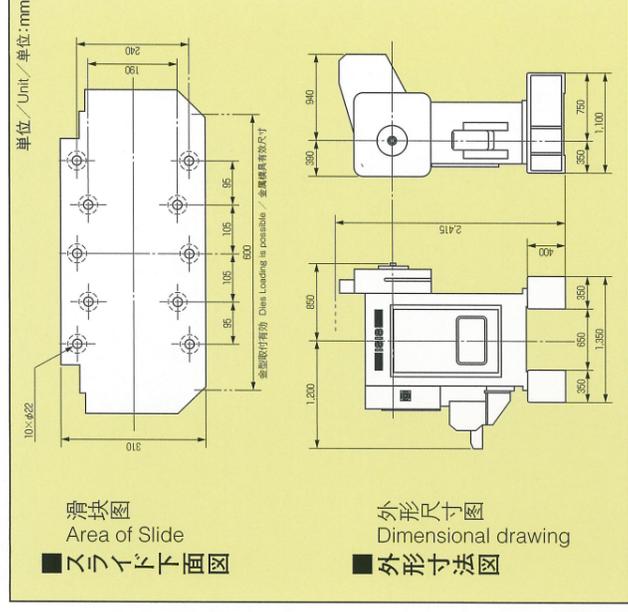
## 80S



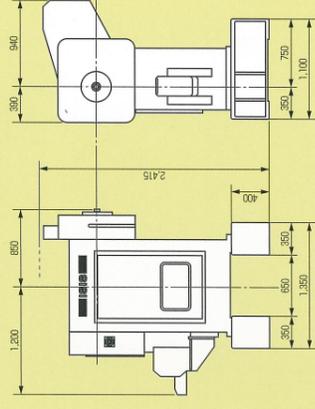
トルク能力線図  
Torque capacity graph



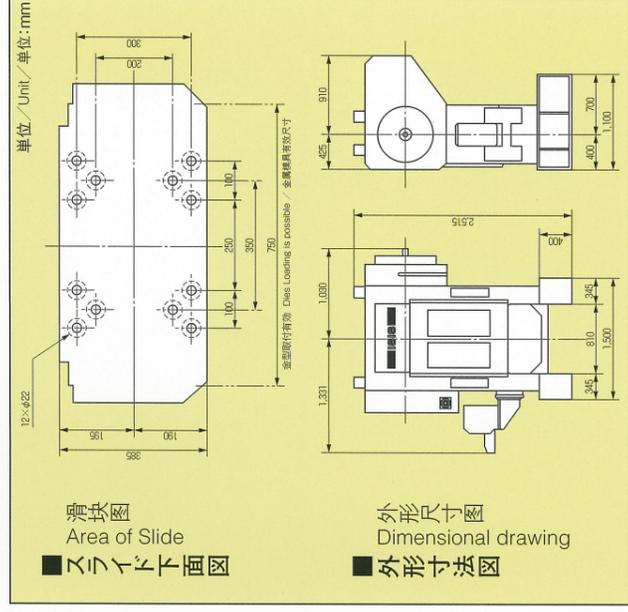
回転数能力線図  
Energy graph



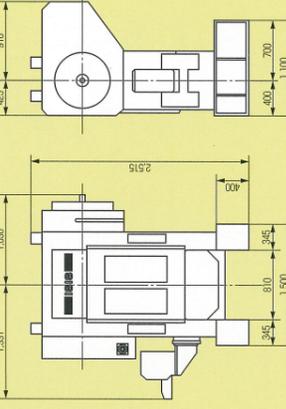
滑塊図  
Area of Slide  
スライド下面図



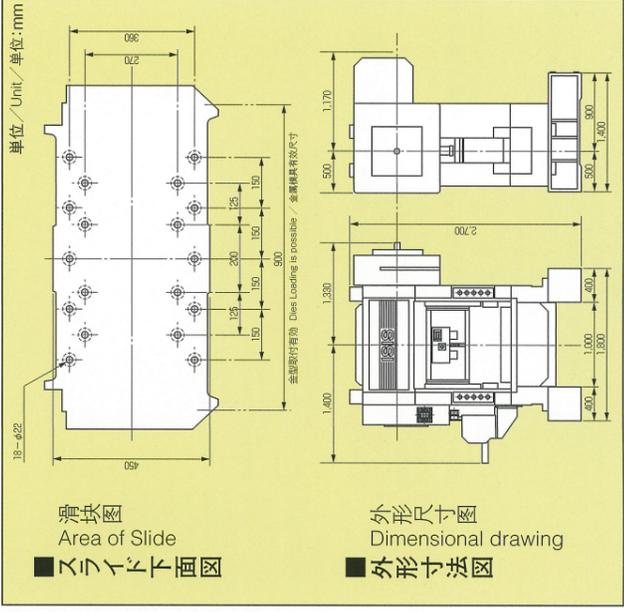
外形尺寸図  
Dimensional drawing  
外形寸法図



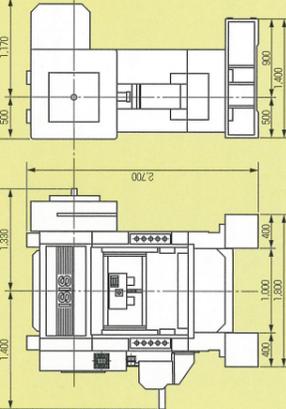
滑塊図  
Area of Slide  
スライド下面図



外形尺寸図  
Dimensional drawing  
外形寸法図



滑塊図  
Area of Slide  
スライド下面図



外形尺寸図  
Dimensional drawing  
外形寸法図