

■主装備一覧表 / Standard equipments list / 主配备一览表

標準装備 / Standard accessories / 标准配备 オプション / Optional / 选择性附件

装 備 / equipment / 配备	機種 / Model / 机型		
	40S	60S	80S
インバータ制御式主電動機	Inverter-controlled main motor	变频控制主马达	
エアークラッチ&ブレーキ	Air-friction clutch & brake	空气摩擦离合器和制动器	
デジタルダイハイト計(1/100mm)	Digital die height meter (1/100mm)	数字式模高显示器(1/100mm)	
コンセント(100V・200V各1)	Power outlets (100V & 200V, one each)	电源插座(100V和200V)	
過電流検出装置	Over current detector	过电流检出装置	
廻し棒安全リミットスイッチ	Handle for manually rotating the flywheel with electric interlock	安全棒限位开关	
エアガン(1 set)	Air gun (1 set)	气枪(一套)	
ジャミング離脱装置	Jamming remover	卡模脱离装置	
デジタルクランク角度計	Digital crank angle indicator	数字式角度指示器	
デジタル回転計	Digital speed meter	数字式速度计	
別置式強制循環給油装置	Forced lubrication oil circulating unit, separate type	外置式强制循环给油装置	
強制循環給油装置	Automatic lubrication system	强制循环润滑系统	
ダイナミックバランス	Dynamic balancer	动态平衡装置	
クランクバランス	Crack balancer	动态平衡装置	
オイルミキシングスプレー	Oil mixing spray	油雾喷射装置	
ポンプ式加工油装置	Punching oil supplier (Electric pump)	泵式冲压油供应装置	
滴下式加工油装置(2ℓ)	Drip type punching oil supplier with 2-liter tank	滴下式冲压油供应装置	
オイルヒート&クール装置	Lubrication heat & cool equipment	油热、冷却专用系统	
エアージェクタ	Air ejector	吹料装置	
材料末端スイッチ	Material end detecting switch	材料未料检测开关	
左フライホイール	Flywheel, left	飞轮在左侧	
トータルカウンタ(6桁)	Production counter (6-digit)	总生产计数器(6位)	
プリセットカウンタ(6桁)	Preset counter (6-digit)	设置生产计数器(6位)	
回転計	Speed meter	速度计	
電流計	Ammeter	电流计	
シーケンサ回路	Programmable controller sequencer	可编程控制回路	
アワーメータ	Hour meter	计时器	
アングルシーケンサ	Angle sequencer	角度控制器	
デジタルカム(予備8)	Digital cam (8 spares)	数字式凸轮(预留8组)	
押ボタン式スライドアジャスト装置	Pushbutton-type slide adjuster	按钮式滑块调整装置	※1
オートダイハイトシステム	Auto die height system	自动模高系统	※1
バスラインオートアジャストシステム	Feeding-line auto-adjusting system	送料线自动调整系统	※1
ペンダントスイッチ	Pendant control switch station	悬置式控制装置	
油圧ロック式スライドアジャスト	Hydraulic lock type slide adjusting screw	油压锁定式滑块调整	
オートクランプ	Hydraulic die clamper	液压模具夹紧装置	
ダイリフタ	Hydraulic die lifter	液压举模装置	
プリローラ	Pre-roller	导模臂	
アルミ合金製ラムプレート	Aluminium alloy ram plate	铝合金垫板	
ラムプレート	Ram plate	垫板	
サブボルスター	Sub-bolster	辅助台盘	
停止コネクタ(急停止2・停止2・DC12V)	Safety connectors (2 for emergency stop and 2 for normal stop, 12VDC)	安全停止连接器	
廃油タンク(2ℓ)	Waste oil tank (2 liter)	废油收集箱	
防振装置(レッグ内蔵型)	Vibration absorber (with integrated legs)	防震装置(脚内蔵型)	
防振ゴム	Cushion rubber pad	橡胶防震垫	
安全扉(前・後)	Safety door (front, rear)	安全门(前面、后面)	
光線式安全装置	Photo-electric safety device	光电安全装置	
防音装置	Noise insulator	隔音罩	
漏電ブレーカ(NFB)	Electric leak breaker (NFB)	漏电断路器	
全型照明器具	Die area lighting	模具区照明灯	
スクラップカッター	Scrap cutter	废料切屑	
間欠切断装置	Intermittent cutting device	间隔切断器	
インデックス旋回出力軸	Shaft for rotating index	分度旋转输出轴	
送り逆転装置	Feed reversing device	送料反向装置	
文字表示システム	Character display	文字表示式系统	
サイクルカウンタ	Cycle counter	循环计数器	
セーフティストップ	Safety stop device	安全停止装置	
下死点検出器	Die height detector	下死点检测装置	
オートダイチェンジャー	Auto die changer	自动调模高度装置	

※1はエアモーター式 / Air motor drive type / 气动马达式
 ●本仕様および装備は改良のため予告なく変更する場合がありますのでご了承ください。 / The specifications may be subject to partial or total change without previous notice for improvement. / 规格如有部分或全部变更，恕不另行通知。

■主な仕様 / Specification / 规格

機種	Model	机型	40S			60S			80S			
能力	Capacity	能力 (kN)	400			600			800			
ストローク長さ	Slide stroke	冲程长度 (mm)	30	40	50	30	40	50	30	40	50	100
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	450	350		400	350		300	250		160
ダイハイト	Die height	装模高度 (mm)	255	250	245	340	335	330	375	370	365	330
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量 (mm)	40			40			50			
スライド下面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积 (mm)	600×310			750×385			900×440			
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台面积 (mm)	600×450			800×580			900×650			
ベッドオープニング	Opening of Bed (RL×FB)	底座孔径 (mm)	420×180			600×80(200)			650×100(220)			
サイドオープニング	Upright Opening (FB)	出料侧立柱间的宽度 (mm)	220			260			310			
インバータ制御式主電動機	Inverter-controlled main motor	变频控制主马达 (kw)	7.5			11			15			
総重量	Press weight	冲床重量 (kg)	5,000			7,000			11,000			
塗装色	Body Color	油漆颜色	本体 / Body / 主机 日塗工A25-75B スライド / Slide / 滑块 日塗工A22-50B									

本 社 ・ 工 場 名古屋市区新木町1番地 〒452-0836
 HEAD OFFICE / FACTORY TEL 052(503)5125(代) FAX 052(503)5126
 1 ARAKI-Cho NISHI-Ku NAGOYA, JAPAN 452-0836
 URL : http://www.isisinc.jp/ E-mail : isis@isisinc.jp

大 阪 営 業 所 大阪府吹田市豊津町13番44号 ユカミ江坂ビル6階605号 〒564-0051
 OSAKA OFFICE TEL 06(6384)7122(代) FAX 06(6384)7132
 YUKAMI-ESAKA BLDG.6F 13-44 TOYOTU-Cho SUITA-City OSAKA, JAPAN 564-0051
 E-mail : osaka@isisinc.jp

名 古 屋 (営 業) 名古屋市区新木町1番地 〒452-0836
 NAGOYA OFFICE TEL 052(504)5201(代) FAX 052(504)5210
 1 ARAKI-Cho NISHI-Ku NAGOYA, JAPAN 452-0836
 E-mail : nagoya@isisinc.jp

メンテナン ンス 会 社 株式会社 アイピーエス 名古屋市区新木町1番地 〒452-0836
 MAINTENANCE COMPANY TEL 052(325)6080 FAX 052(503)5175
 IPS Inc. 1 ARAKI-Cho NISHI-Ku NAGOYA, JAPAN 452-0836
 E-mail : ips@isisinc.jp

横 浜 運 務 事 務 所 横浜市神奈川区西寺尾2-38-11-206 〒221-0001
 YOKOHAMA OFFICE TEL 045(642)6705 FAX 045(642)6706
 2-38-11-206, NISHITERAO KANAGAWA-Ku YOKOHAMA, JAPAN 221-0001
 E-mail : atou@isisinc.jp

昆 山 メンテナン ンス 取 扱 店 昆山愛西施机械有限公司 江蘇昆山市玉山鎮紫竹路青城之恋26号302室 〒215300
 KUNSHAN MAINTENANCE DEALER TEL +86-512-57820419 FAX +86-512-57820499
 302 Room, No.26 Qing cheng zhi lian, Zi zhu Road, Yu shan Town, Kunshan City, Jiangsu 215300, P.R.China
 E-mail : bai@isisinc.jp

ISIS SERIES

ストレートサイド型精密高速プレス STRAIGHT SIDE HIGH-SPEED PRECISION PRESS S系列直柱型高速精密冲床



ISIS-80S

ISIS Inc.

最新機能を装備した伝統の機種。 従来の高精度をそのままに 最新装備を加えました。

Long-standing models equipped with the unique and advanced functions.
Featuring the proven accuracy and new functions are now marketed.

装备最新功能的传统机种。
历来的高精度冲床增加了新功能。

丹精を込めたすり合せ

機械の回転部、摺動部、三分割フレームは精密加工をし、さらに最終工程にてすり合せを行ない、最小クリアランスと高い耐摩耗性で長期間の精度継続が可能となっています。

Elaborately finished components

The bearing of the crank-shaft and sliding parts and 3-divided framework are machined with a great accuracy and elaborately scraped fitting ... minimum clearance and excellent wear-resistance of each part assure long-lasting accuracy of machine.

全心精密加工作业

精密加工機種の回転部、滑動部、三段式床身、并且精密组装时保证最小的间隙和抗耐摩性使设备的精度维持很久。

アングルシーケンサ

プレス回転数の違いによる停止位置変化を自動補正し、確実に上死点停止させることができます。さらに、安全のためブレーキのすべり量、制御回路の異常検出なども行ないます。

Angle sequential control

The top dead point that may change depending on the press speed is automatically corrected for exact stop positioning. For safety, check is made for brake slipping and failure in the control circuit.

角度控制器

根据冲床的不同速度停止位置的变化可以自动补正，准确的停在上死点，并且为了安全刹车的滑动量，通过控制电路的异常检查。

デジタルクランク角度計

プレス前面に装備したクランク角度計は、連続運転時に実質回転数・停止時に停止位置をデジタル表示しますので、細かくクランク角度を読みとることができます。

Digital crank angle indicator

The crank angle indicator on the press front continuously indicates the true press speed and the stop position, permitting operator to read the crank angle immediately and accurately.

数字式曲柄角度計

冲床前面安裝的曲柄角度計能够显示运转时的实际速度，停止时的数显角度，能够读出精确的曲柄角度。

簡単なアジャスト操作

油圧ロック装置とエアモータまたは電動モータによるスピーディーなスライドアジャスト・0.01mm単位で読み取ることができるダイハイト計により、簡単に操作ができ生産性がアップします。

さらに、オートダイハイトシステム(オプション)と、オートパスラインアジャストシステム(オプション)で、より一層の操作スピードの向上が図れます。

Easy adjustment

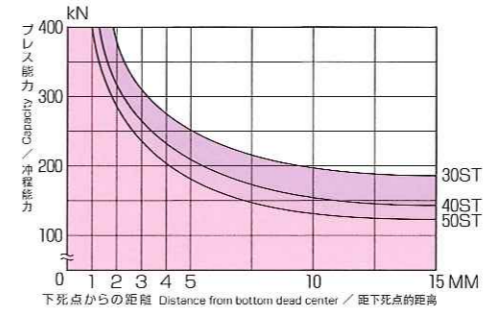
Hydraulic lock device and the die-height meter readable by the unit of 0.01mm of the speedy slide adjustment driven by pneumatic or electric-driven motor provides easy operation and raises up the productivity. Moreover, automatic die-height system (option) and automatic pass line adjustment (option) also enable the speedy operation.

简单的滑块操作

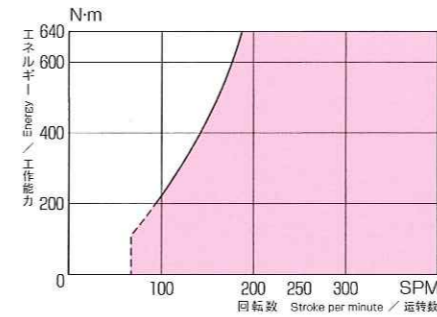
油压锁紧装置放松后通过气动马达式或电动马达式可快速的调整滑块的高度，可从高度计上读取滑块的高度(单位0.01MM)简单地操作能提高生产率，并且自动调模高系统(选项)，自动调整材料线高度系统(选项)进一步提高操作性能。

40S

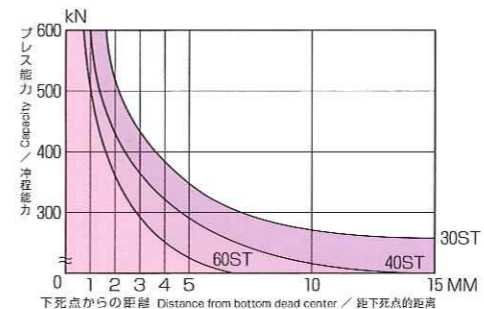
■ トルク能力線図
Torque capacity graph



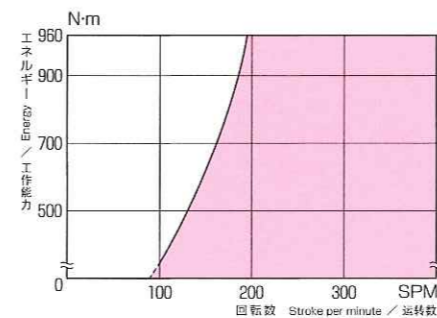
■ 回転数能力線図
Energy graph



■ トルク能力線図
Torque capacity graph

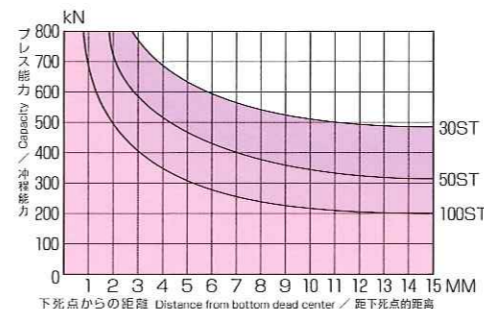


■ 回転数能力線図
Energy graph



80S

■ トルク能力線図
Torque capacity graph



■ 回転数能力線図
Energy graph

