

ISIS Inc.

株式会社 アイシス

- **本社・工場** 名古屋市西区新木町1番地 〒452-0836
TEL 052 (503) 5125 (代) FAX 052 (503) 5126
URL <http://www.isisinc.jp>
E-mail : isis@isisinc.jp
- **営業本部** 名古屋市西区新木町1番地 〒452-0836
TEL 052(504)5201 (代) FAX 052(504)5210
E-mail : nagoya@isisinc.jp
- **横浜連絡事務所** 横浜市神奈川区西寺尾2-38-11-206 〒221-0001
TEL 045(642)6705 FAX 045(642)6706
E-mail : atou@isisinc.jp
- **メンテナンス会社** 株式会社アイピーエス
名古屋市西区新木町1番地 〒452-0836
TEL 052(325)6080(代)FAX 052(503)5175
E-mail : ips@isisinc.jp
- **昆山メンテナンス
取扱店** 昆山爱西施机械有限公司
江蘇昆山市玉山鎮紫竹路青城之恋26号302室 〒215300
TEL +86-512-57820419 FAX +86-512-57820499
E-mail : bai@isisinc.jp
- **HEAD OFFICE
/ FACTORY** 1 ARAKI-Cho NISHI-Ku NAGOYA. JAPAN
Post code:452-0836
Telephone:+81 -52-503-5125 Telefacsimile:+81 -52-503-5126
URL <http://www.isisinc.jp/>
E-mail : isis@isisinc.jp
- **NAGOYA OFFICE** 1 ARAKI-Cho NISHI-Ku NAGOYA. JAPAN
Post code:452-0836
Telephone:+81 -52-504-5201 Telefacsimile:+81 -52-504-5210
URL <http://www.isisinc.jp/>
E-mail : nagoya@isisinc.jp
- **YOKOHAMA OFFICE** 2-38-11-206,NISHITERAO KANAGAWA-Ku YOKOHAMA. JAPAN
Post code:221-0001
Telephone:+81 -45-642-6705 Telefacsimile:+81 -45-642-6706
E-mail : atou@isisinc.jp
- **MAINTENANCE
COMPANY** IPS Inc.
1 ARAKI-Cho NISHI-Ku NAGOYA. JAPAN
Post code:452-0836
Telephone:+81 -52-325-6080 Telefacsimile:+81 -52-503-5175
E-mail : ips@isisinc.jp
- **KUNSHAN
MAINTENANCE
DEALER** 302 Room,No. 26Qing cheng zhi lian,Zi zhu Road,Yu shan Town,Kunshan City,
Jiangsu 215300,P.R.China
Telephone:+86-512-57820419 Telefacsimile:+86-512-57820499
E-mail : bai@isisinc.jp

<http://www.isisinc.jp>

●本仕様及び装備は改良のため予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。
The specifications may be subject to partial or total change without previous notice for improvement.
规格如有部分或全部变更, 恕不另行通知。



ISIS

GENERAL CATALOG

総合製品案内 / 综合产品目录



信頼を築く ISIS の品質管理体制

The Quality Control System of ISIS to Build up Credibility / ISIS可靠的质量控制系统

信頼をお届けするため、主要部品を最先端の測定機で高精度なチェックを行い、優れた品質をもつ部品のみが製品に組み込まれます。

To provide credibility, only proved superb quality components are built in and assembled with our products, having been accurately checked and measured with the most advanced measurement instruments.

为了提供精度的可靠性，所有主要零部件都必须严格经过最先进的检测仪器按微米级单位进行精读检测和组装，只把优质的零部件组装到冲床中去。

検査の流れ Checking and Procedures / 检测的过程



室温・測定機・測定部品が常に常温(20°C±1°C)であるよう徹底管理

Thorough supervision so as the room ambient, the measurement instruments and the components to be measured to maintain normal temperature(20°C±1°C)at all times. 任何时候检测仪器和被检测的零件都必须置在恒温室内(20±10)进行测试。



検査室では測定部品を一昼夜置き、常温にして検査

The components to be measured are left at the measurement room for a whole day and night so the component to become normal temperature, prior to the measurement.

在检测前，被检测的零件必须放置在恒温测量室内一天一夜，让其温度变为与室温一致。



三次元測定機、真円度測定機など、最新設備での測定

Measurement is carried out with the up-to-date equipment such as 3-dimensional and circularity measurement instruments.

用数控三坐标测量机和圆度仪等最新仪器进行严格检测。



測定結果は1台1台厳重にデータ管理

Each measuring results are strictly supervised and preserved as an individual data by models and serial numbers.

根据冲床型号和系列号，每个测量结果将作为各自的数据进行严格的管理和保存。

三次元測定機

3-Dimensional Measurement Instrument
精密三坐标测量机

- 測定部品自体に基準面を設定できるため、正確な測定が可能
- エアーベアリング採用で精度維持が容易
- 空気圧除振台設置で余分な振動を吸収

- As the reference face can be set on the measuring component itself, accurate measurement is possible.
- Employment of air bearing enables to maintain an accuracy easier.
- Installation of air pressure type anti-vibration stand enables to absorb an excessive vibration.

- 測定の基準面能设定在测量零件本身上，因此精密而正确的测量是可能的。
- 使精度保存变得很容易。
- 安装了气压式防震台，能吸收额外的振动。



真円度測定機

Circularity Measurement Instrument
精密圆度仪

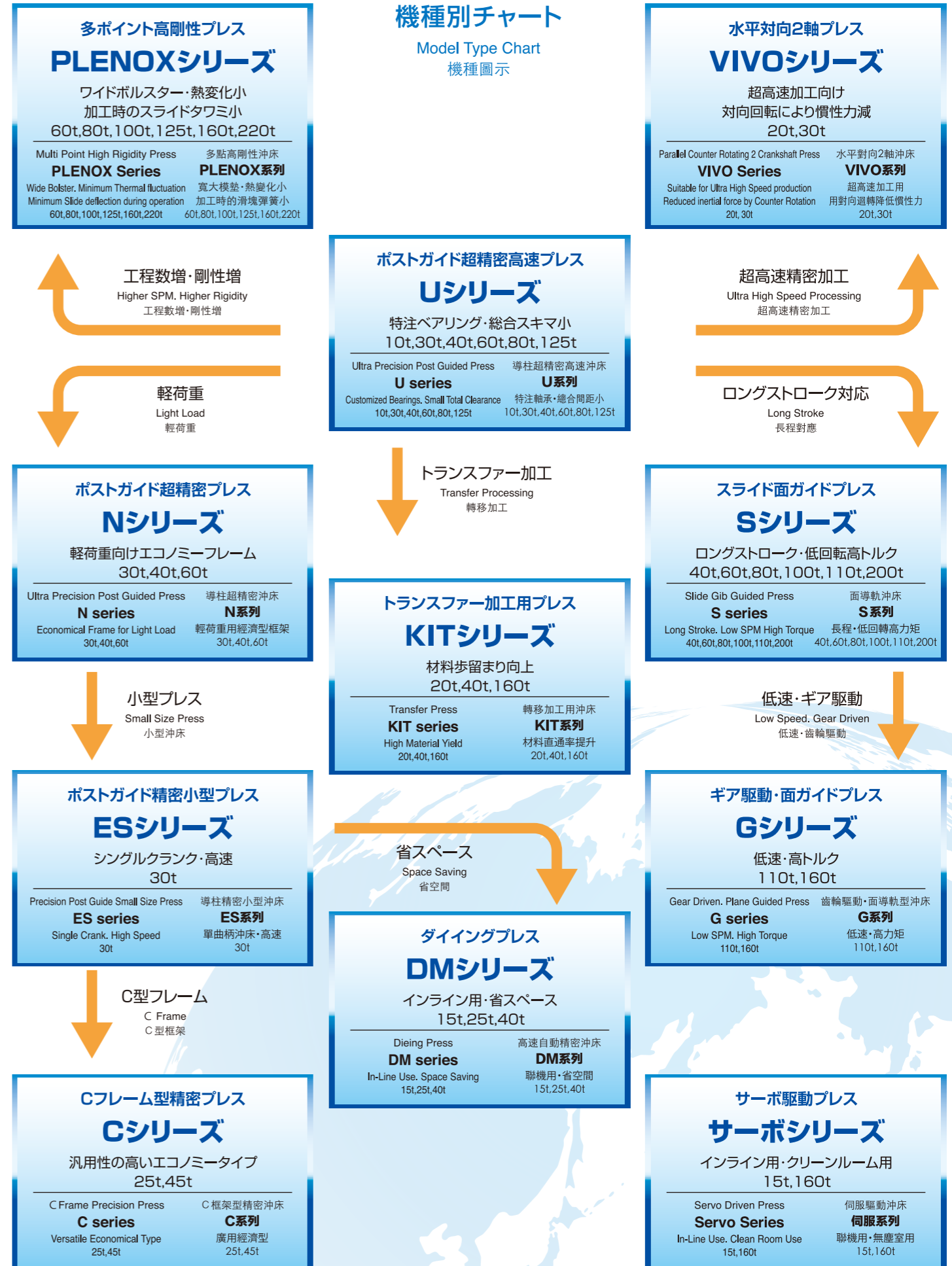


- 空気圧除振台使用
- テーブルの回転精度を高めるエアーベアリング採用
- 困難な芯だし、水平だしも自動。より高精度な測定が可能

- Air pressure type anti-vibration stand is employed.
- Air bearing which enhances the rotating accuracy on the table is employed.
- Automatic system for even difficult centering and leveling enables higher accurate measurement.
- 采用气压式防震台。
- 采用空气轴承，提高台面的回转精度。
- 中心定位和水平调整的自动化系统，能实现高精度的测量。

機種別チャート

Model Type Chart
機種圖示



ボルスターサイズからの機種選定

Model Selection based on Bolster Size
従模墊大小進行機種選擇

ボルスター寸法 Area of Bolster 工作台		機種名 Model 机型	公称能力 Capacity 能力	フレーム構成 Frame configuration 框架配置	ポイント数 points 点数	掲載ページ Publication page 介绍页面
RL(mm)	FB(mm)					
2200	1000	PLENOX220-22	2200	S	3	5.6
2000	1000	PLENOX220-20	2200	S	3	5.6
	700	KIT160	1600	S	4	12
1700	900	PLENOX125-17	1250	S	3	5.6
	800	200S	2000	S	2	10
1600	900	PLENOX160-16	1600	S	3	5.6
	800	PLENOX100-16	1000	S	3	5.6
		PLENOX80-16	800	S	3	5.6
		G160S	1600	S	2	10
1300	900	PLENOX125-13	1250	S	3	5.6
	700	PLENOX100-13	1000	S	3	5.6
		PLENOX80-13	800	S	3	5.6
		U80LF	800	S	2	7.8
		110S(H,L)	1100	S	2	10
		G110S	1100	S	2	10
	650	PLENOX60-13	600	S	3	5.6
		80SW	800	S	2	10
1250	900	U125	1250	S	2	7.8
1100	700	PLENOX100-11	1000	S	3	5.6
		PLENOX80-11	800	S	3	5.6
		U80III	800	S	2	7.8
940	580	U60L	600	S	2	7.8
900	650	100SIII	1000	S	2	10
		100SII	1000	S	2	10
		80S	800	S	2	10
840	600	PLENOX60-9	600	S	3	5.6
		N60	600	S	2	9
800	580	U60II	600	S	2	7.8
		60S	600	S	2	10
	450	KIT40II	400	C	2	12
700	500	U40L	400	S	2	7.8
		N40L	400	S	2	9
	400	45C(CN)	450	C	1	11

ボルスター寸法 Area of Bolster 工作台		機種名 Model 机型	公称能力 Capacity 能力	フレーム構成 Frame configuration 框架配置	ポイント数 points 点数	掲載ページ Publication page 介绍页面
RL(mm)	FB(mm)					
650	500	U40III	400	S	2	7.8
		N40III	400	S	2	9
	450	N30	300	S	2	9
600	500	KIT20	200	C	2	12
		285	200	C	2	12
	450	U40II	400	S	2	7.8
550	500	N40II	400	S	2	9
		40S	400	S	2	10
550	500	DM40W	400	DM	2	12
500	500	VIVO30	300	S	2	13
		U30	300	S	2	7.8
		VIVO20L	200	S	2	13
	400	30ESS	300	S	1	11
480	250	25C(CN)	250	C	1	11
		DM15II(-S)	150	DM	1	12
420	500	DM25W	250	DM	2	12
360	500	DM25	250	DM	1	12
350	390	VIVO20	200	S	2	13
250	380	U10	100	S	2	7.8

フレーム構成凡例掲載方法

S:ストレートサイド
C:Cフレーム
DM:ダイイングプレス
ボルスタ左右寸法の大きい順に掲載

Frame composition legend method

S: Straight side
C: C-frame
DM: Dyeing press
Listed in descending order of bolster left and right dimensions

框架構成比例说明方法

S: 直边
C: C型框架
DM: 高速自动精密冲床
按照工作台左右尺寸从大到小顺序说明

PLENOX SERIES [プレノックス]

PLENOX Series / 三主导柱式

トリプルクランク超精密プレス

Triple Crank, High Precise Press
三主导柱式超精密冲床

クランク部が3ヶ所以上で、
Wクランク機に比ベタワミが1/3程。
幅広機で他工程用途でありながら低背機。
超高速プレスシリーズで、熱変化および動的精度が
高く、ミクロの精度を追求。

With clunk mechanism at three points,
deflection is approximately one-third that
of double-clunk assemblies.
The wide working table is low profile and low profile and applicable
for many different processes.
A series of super high-speed press are designed to minimize
the thermal deflection and maximize the dynamic accuracy,
and pursued the micrometric accuracy.

三支以上主导柱比双主导柱の変形量要小1/3, 可适用更多工序的超长模具,
冲床的总高度比较低。
追求微米级精度和接近零变热位移, 具有最优秀的动态精度和静态精度,
且精度长期稳定。



PLENOX 60-13



PLENOX 220-22



PLENOX 125-17

主要個所に低熱膨張合金を使用し、
また、2本のプランジャーガイド・4本のガイドスポットと
JIS規格特級の1/3の総合隙間により、
精密金型の寿命を大幅に延ばし、
最高の下死点精度と耐久性・信頼性・安全性を保証します。

Having been employed a low heat expansion alloy on the main parts
of the machine, and with two-plunger guides and
four guide posts plus the smallest total clearance which is
one third of the value designates by the special grade of
the JIS standards, the U series not only enables to prolong
drestically the life of the precision tools and dies
but also guarantees the optimum bottom dead center accuracy,
durability, credibility and safety.

主要部材采用低热膨胀系数合金, 热变位移最少, 下死点稳定。
采用双导柱和四支导正杆, 可保持滑块上下运动最好的平行度, 并且导柱及导
正杆均为静压导正, 精度保持性长。
下死点精度极高且稳定, 有效地大幅度延长精密模具的使用寿命, 并保证精密
模具的可靠性和安全性。

仕様 Specification / 规格

機種	Model	机型		60-9	60-13	80-11	80-13	80-16	100-11	100-13	100-16	125-13	125-17	220-20	220-22		
能力	Capacity	能力	kN	600		800		800	1000			1250		2200			
ストローク長さ	Slide Strake	冲程长度	mm	25				25									
ストローク数	MAX,speed	最大冲床速度	spm	600	500	600	500	500	600	500							
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	250	300		325		300		325	300	420	500			
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量	mm	45		65		65								50	
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积	mm	940×500	1300×500	1100×570	1300×570	1600×570	1100×570	1300×570	1600×570	1300×650	1700×650	2000×800	2200×800		
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台面积	mm	940×580	1300×650	1100×700	1300×700	1600×800	1100×700	1300×700	1600×800	1300×900	1700×900	2000×1000	2200×1000		
機械重量	Machine Weight	机械重量	kg	14000	15000	19000	21000	24000	20000	22000	25000	29000	34000	50000	55000		

※ストローク長さは25mm仕様以外も対応可能ですのでご相談下さい。 ※As the stroke length other than the 25mm specification is also available, please consult us if required. ※行程長25mm以外可另詳。

U SERIES

ポストガイド超高速・超精密プレス

POST GUIDED SUPER HIGH-SPEED PRECISION PRESS

U系列导柱式超高速、超精密冲床



U80III

**U10EXX・U10EX・U10・U30IIEXX・
U30IIEX・U30II・U40II・U40III・U40L・
U60II・U60L・U80III・U80LF・U125**

超高速プレスシリーズで、熱変化および動的精度が高く、ミクロの精度を追求。

A series of super high-speed press are designed to minimize the thermal deflection and maximize the dynamic accuracy, and pursued the micrometric accuracy.

最求微米级精度和接近零热变位移，具有最优秀的动态精度和静态精度，且精度长期稳定。



U30EX



U40III

2本のプランジャーガイド・4本のガイドポストとJIS規格特級の1/3の総合隙間により、精密金型の寿命を大幅に延ばし、最高の下死点精度と耐久性・信頼性・安全性を保証します。

Two-plunger guides and four guide posts plus the smallest total clearance which is one third of the value designates by the special grade of the JIS standards, the U series not only enables to prolong drestically the life of the precision tools and dies but also guarantees the optimum bottom dead center accuracy, durability, credibility and safety.

热变位移最少，下死点稳定。
采用双导柱和四支柱正杆，可保持滑块上下运动最好的平行度，并且导柱及导正杆均为静压导正，精度保持性长。
最小的综合间隙，都在JIS特级精度的三分之一以内。
下死点精度极高且稳定，有效地大幅度延长精密模具的使用寿命，并保证精密模具的可靠性和安全性。

仕様 Specification / 规格

機種	Model	机型		U10	U10EX	U10EXX	U30II	U30IIEX	U30IIEXX	U40II	U40III	U40L	U60II	U60L	U80III	U80LF	U125	
能力	Capacity	能力	kN	100			300			400			600		800		1250	
ストローク長さ	Slide Strake	冲程长度	mm	15		10	25	16	12				25					
ストローク数	MAX.speed	最大冲床速度	spm	1200	1800	3000	1000	1650	2000	1000			850		600			
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	215		218	220	225	227	222	228	243	300		290	300	293	
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量	mm	5			30			8	30	40	45	40	45	65		
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积	mm	250×200			500×290			500×290	600×310	650×310	700×400	800×400	940×400	1100×570	1300×570	1250×600
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积	mm	250×400		250×380	500×500			500×500	600×500	650×500	700×500	800×580	940×580	1100×700	1300×700	1250×900
機械重量	Machine Weight	机械重量	kg	5000			6000			6000	7000	8500	9000	12500	14000	19500	21000	27000

*ストローク長さは25mm仕様以外も対応可能ですのでご相談下さい。 *As the stroke length other than the specifications listed in the above chart is also available, please consult us if required. ※行程長25mm以外可另詳。

N SERIES

ポストガイド超精密プレス

POST GUIDED PRECISION PRESS

N系列直柱式高速超精密冲床

N30・N40Ⅱ・N40Ⅲ・N40L・N60

時代のニーズに応え、コストパフォーマンスを
追求した堂々の高性能機種。

Decent high performance model pursuit of cost
performance ratio to meet the needs of the age.

适应时代的需要，追求价格性能比的高性能机种。



仕様 Specification / 规格

機種	Model	机型		N30	N40Ⅱ	N40Ⅲ	N40L	N60
能力	Capacity	能力	kN	300		400		600
ストローク長さ	Slide Strake	冲程长度	mm	25	30	30	40	30
ストローク数	MAX,speed	最大冲床速度	spm	1000	900	600	500	600
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	242	240	235	230	240
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量	mm	30		40	45	40
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积	mm	650×380		600×320	650×310	700×400
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积	mm	650×450		600×450	650×500	700×500
機械重量	Machine Weight	机械重量	kg	5500		7000	8000	8500

※ストローク長さは25mm仕様以外も対応可能ですのでご相談下さい。 ※As the stroke length other than the specifications listed in the above chart is also available, please consult us if required. ※行程長25mm以外可另詳。

S・G SERIES

ストレートサイド型精密高速プレス

STRAIGHT SIDE HIGH-SPEED PRECISION PRESS

S系列直柱型高速精密冲床

40S・60S・80S・80SW・100SⅡ・100SⅢ・ 110S・G110S・G160S・200S

精度と剛性を重視した高級機種。

High-grade press accentuated the accuracy and rigidity.

在高速冲床中，通用性好，易操作，是最经济型的机种。



仕様 Specification / 规格

機種	Model	机型		40S	60S	80S	80SW	100SⅡ
能力	Capacity	能力	kN	400		600		800
ストローク長さ	Slide Strake	冲程长度	mm	30	50	30	50	100
ストローク数	MAX,speed	最大冲床速度	spm	450	350	400	350	300
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	255	245	340	330	375
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量	mm	40		50	30	50
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积	mm	600×310		750×385		900×440
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积	mm	600×450		800×580		900×650
機械重量	Machine Weight	机械重量	kg	5000		7000		11000

機種	Model	机型		100SⅢ	110S-H	110S-L	G110S	G160S	200S
能力	Capacity	能力	kN	1000		1100		1600	2000
ストローク長さ	Slide Strake	冲程长度	mm	40	60	50	100	50	100
ストローク数	MAX,speed	最大冲床速度	spm	250	200	250	150	120	100
ダイハイト	Die height	装模高度	mm	330	320	300	350	300	350
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量	mm	50		70		65	
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积	mm	900×570		1300×570		1600×550	1700×700
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积	mm	900×650		1300×700		1600×800	1700×800
機械重量	Machine Weight	机械重量	kg	15000		18000		19000	25000

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。 ※As the stroke length other than the specifications listed in the above chart is also available, please consult us if required. ※行程長25mm以外可另詳。

ES SERIES

超高速・超小型プレス
SUPER HIGH-SPEED COMPACT PRESS
ES系列高速精度, 小型冲床

30ESS

ストレートサイドプレスのなかで、最も小形クラスに属しながら、最先端機能の装備が可能。高齢者、女性にも扱いやすい機種です。

The most compact mode in the group of straight side press can attach various equipment with the most advanced performance, which enable for easy operation for aging and even female operators.

在直柱型冲床中属小型等级, 可以装备各种最先进功能的附件, 高龄者和女性亦容易操作。



30ESS

仕様 Specification / 规格

機種	Model	机型	30ESS			
能力	Capacity	能力	300			
ストローク長さ	Slide Strake	冲程长度	20	25	30	
ストローク数	MAX,speed	最大冲床速度	800		600	
ダイハイト	Die height	装模高度	255	252	250	
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量	30			
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积	500×300			
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积	500×400			
機械重量	Machine Weight	机械重量	4000			

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。*As the stroke length other than the specifications listed in the above chart is also available, please consult us if required. ※行程長25mm以外可另詳。

KIT SERIES

トランスファプレス
HIGH-SPEED TRANSFER PRESS
KIT系列高速级进多工位冲床系统

KIT20・KIT40・KIT40II・KIT160

順送加工の生産性でトランスファー加工。
歩留り、真円度、打コン対策に効果を発揮します。

The model enabling the processing in combination of transfer and progressive is effective in yield, circularity and minimizing the slug flaws.

此机型复合多工位加工和级进加工过程, 有效地提高产量, 产品圆度以及最低限度的金属变形裂纹。



KIT20

仕様 Specification / 规格

機種	Model	机型	KIT20		KIT40II		KIT160	
能力	Capacity	能力	200		400		1600	
ストローク長さ	Slide Strake	冲程长度	30	50	30	50	100	150
ストローク数	MAX,speed	最大冲床速度	400	300	300	200	200	150
ダイハイト	Die height	装模高度	240		330		400	
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量	0		0		0	
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积	400×150		650×205		2000×600	
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积	650×285		800×450		2000×700	
機械重量	Machine Weight	机械重量	2000		6000		28000	

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。*As the stroke length other than the specifications listed in the above chart is also available, please consult us if required. ※行程長25mm以外可另詳。

C SERIES

Cフレーム型精密高速プレス
C-FRAME TYPE HIGH-SPEED PRECISION PRESS
C系列C型高速精密冲床

25CHS・25CN・45CHS・45CN

高速プレスの中で作業性、汎用性の高い機種。
最もエコノミータイプ

Versatile and easy-to-operate and the most economical model in the group of high-speed press.

在高速冲床中, 通用性好, 易操作, 是最经济型的机种。



25C

仕様 Specification / 规格

機種	Model	机型	25CHS				25CN				45CHS				45CN			
能力	Capacity	能力	250				250				450				450			
ストローク長さ	Slide Strake	冲程长度	30	40	50	30	40	50	30	40	50	30	40	50	30	40	50	
ストローク数	MAX,speed	最大冲床速度	400				320				400				320			
ダイハイト	Die height	装模高度	210	205	200	210	205	200	235	230	225	235	230	225	235	230	225	
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量	50				40				35				30			
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积	240×200				240×200				340×275				340×275			
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积	500×300				500×300				700×400				700×400			
機械重量	Machine Weight	机械重量	2000				2000				3000				3000			

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。*As the stroke length other than the specifications listed in the above chart is also available, please consult us if required. ※行程長25mm以外可另詳。

DM SERIES

ダイニングプレス
DIEING PRESS
DM系列下传动高速精密冲床

DM15II・DM25・DM25W・DM40W

複合加工、2次加工、インライン用として、
省スペースと接近性を重視。

Design concept in pursuit of floor space saving and proximity of the adjacent machines in production line as a combined and secondary processing.

作为复合加工、二次加工、线上作业用, 重视省空间及接近性。



DM25

仕様 Specification / 规格

〈特殊仕様も承ります〉〈Other specifications are available upon request.〉〈承接特殊规格〉

機種	Model	机型	DM15II		DM25 ^(※2)				DM25W		DM40W			
能力	Capacity	能力	150		250				250		400			
ストローク長さ	Slide Strake	冲程长度	20	25	25	30	50	20	30	20	25	30	40	
ストローク数	MAX,speed	最大冲床速度	500	450	320	280	200	400	280	400	320	280	250	
ダイハイト	Die height	装模高度	185		275	272	262	205	200	277	275	272	267	
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量	0		20				25		30			
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积	350×250 ^(※1)		360×350				420×350		550×450			
ボルスタ面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积	480×250		360×500				420×500		550×500			
機械重量	Machine Weight	机械重量	1300		1700				2200		4100			

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。 ※1:サイドオープニングより金型セットになります。 ※2:DM25IIとしてスライド油圧ロック&電動アジャスト仕様にも対応します。
*As the stroke length other than the specifications listed in the above chart is also available, please consult us if required. ※1: Toolings to be set from the Side Opening. ※2: For DM25II, Hydraulic Slide Lock and Electric Slide Adjustment specifications are also available. ※行程長25mm以外可另詳。 ※1: 従側出料口設置模具。 ※2: DM25 II 滑块可配合油壓鎖&電動校正機能。

VIVO [プレノックス] SERIES ツインドライブ 超高速・超精密プレス

Twin Drive High Speed Precise Press / 双曲軸超高速・超精密冲床

● ツインパワーのVIVO

- エキセン2軸を平行に配列したダブルクランク高速プレス。対向回転するエキセン軸及び、軸廻り部品はどのタイミングでもバランスは取れていて、スライド(=上型)の慣性力によるスラスト方向の力は派生しません。
- スライドとコンロットの連結ピンは、前後方向に配置されており、スライドが前後に揺動する自由度はほとんどありません。

● The power VIVO

- Double crank press with eccentric shafts arranged in parallel rows. The rotating rods and its assembly keep a superior balance at any timing. Consequently thrust vector is eliminated from the inertial force of the slide(top)
- The pins, filled in front-back direction between the slide and the connecting rod, leave very little room for vibration of the slide longitudinally.

● 双动力的VIVO

- 双偏心軸平行安裝的双曲軸式馬速冲床。反向施軸的偏心軸以及軸周圍的零件，滑塊與連桿的固定銷為前後方向排列，滑塊基本上沒有前後自由搖擺。

■ 仕様 Specification / 规格

機種 Model	机型	能力	kN	20-1200	20-1650	20-2000	30-1200	30-1650	30-2000
能力 Capacity		能力	kN	200			300		
ストローク長さ Slide Stroke	冲程长度	mm		15	10		15	10	
ストローク数 MAX, speed	最大冲床速度	spm		1200	1650	2000	1200	1650	2000
ダイハイト Die height	装模高度	mm		207	210		223	225	
スライド調整量 Slide Adjustment	滑塊調整量	mm		5			8		
スライド面積 Area of Slide (RL×FB)	滑塊面積	mm		350×210			500×260		
ボルスタ面積 Area of Bolster (RL×FB)	工作台面積	mm		350×390			500×500		
機械重量 Machine Weight	機械重量	kg		5500			6500		

※上表のストローク長さ以外の仕様も対応可能ですのでご相談下さい。*Please consult for Stroke Length other than the specified stroke lengths in the above chart. ※行程長25mm以外可另詳。



VIVO 30-2000

NCロールフィーダー

NC ROLL FEEDER
NC滚轮式送料機

変形正弦曲線による円滑な
高速・高精度送り。

Smooth, high-speed and accurate feeding
in modified sine-curve motion.

按变形的正弦曲线运动, 可圆滑, 高速, 精确的送料。



620N

■ 仕様 Specification / 规格

機種 Model 机型	材料幅 Max. material width 最大材料宽度 (mm)	材料厚 Max. material thickness 最大材料厚度 (mm)	材料幅 Max. material width 最大材料宽度 (mm)	材料厚 Max. material thickness 最大材料厚度 (mm)	送り精度 Feed accuracy 送料精度 (mm)
620N	120	2.0	1~650	600	±0.05
630N	220	2.6			

サーボプレス

Servo Press
伺服冲床

多彩なスライドモーションが
可能なサーボプレス

- JIS特級精度の高精度プレス

Servo press capable of
various slide motions

- High precision press of JIS special grade precision

各式各様可滑動的伺服冲床

- JIS特級精度の高精度冲床



DM15II-S

PLENOX160-16

■ 仕様 Specification / 规格

機種 Model	机型	能力	kN	DM15II-S	PLENOX160-16
能力 Capacity		能力	kN	150	1600
ストローク長さ Slide Stroke	冲程长度	mm		20	75(クランクモーション) (Crank motion) (曲柄机型) / 20(振り子モーション) (Pendulum motion) (钟摆机型)
ストローク数 MAX, speed	最大冲床速度	spm		500	200 / 270
ダイハイト Die height	装模高度	mm		185	500
スライド調整量 Slide Adjustment	滑塊調整量	mm		0	65
スライド面積 Area of Slide (RL×FB)	滑塊面積	mm		350×250	1600×650
ボルスタ面積 Area of Bolster (RL×FB)	工作台面積	mm		480×250	1600×900
機械重量 Machine Weight	機械重量	kg		14000	43000

※特殊機対応検討致しますのでご相談下さい。*Please consult for Stroke Length other than the specified stroke lengths in the above chart. ※可另外商討特殊機方案。

CAMTRAN

ギアチェンジ方式
GEAR CHANGE TYPE FEEDER
齿轮更换式送料機

広範囲の送りピッチの対応も
可能で、高速運転にも対応。
送り装置のスタンダードタイプです。

The most widely used feeder allows a wide range of
pitch selection and high-speed operation.

被广泛使用的送料機, 允许较大范围的送料步距和高速冲压。



620G

■ 仕様 Specification / 规格

機種 Model 机型	材料幅 Max. material width 最大材料宽度 (mm)	材料厚 Max. material thickness 最大材料厚度 (mm)	送り長さ Feeding length / Cam stop number 送料长度 (mm)						
			3	4	6	8	12	16	24
620G	130	2.3	10.4~200	7.8~200	5.2~160	4~120	2.6~80	2~60	1.3~40
620GW	220								
660G	300	3.2	30~300	20~300	15~200	10~150	7~100	5~75	3.4~50
660GW	400								