

| 諸元表

		40S			40SH	
能力	kN	400				
ストローク	mm	30	40	50	25	30
ストローク数	SPM	450	350		500	
ダイハイト	mm	255	250	245	257	255
スライド調整量	mm	40				
スライド面積	mm	600*310				
ボルスタ面積	mm	600*450*80				
ヘッドオープン	mm	420*180				
バックオープン	mm	220				
モータ容量	kW	7.5				
重量	ton	4.8			5.5	
本体塗装色	-	日塗工A25-75B				
スライド塗装色	-	日塗工A22-50B				

| 主装備一覧表

標準装備	インバータモータ	オプション	左フライホイール
	エアークラッチ&ブレーキ		オイルミキシングスプレー
	ダイナミックバランサ(注1)		ポンプ式加工油装置
	押ボタン式スライドアジャスト		エアーエジェクタ
	油圧ロック式スライドアジャスト		オートクランパ
	デジタルダイハイト計(1/100mm)		ダイリフタ
	デジタルクランク角度計		プリローラ
	安全扉(前・後)		アルミ合金製ラムプレート
	強制循環給油装置		ラムプレート
	廃油タンク(2L)		サブボルスタ
	防振ゴム(注2)		送り方向逆転装置
	エアーガン(1セット)		防音装置
	アングルシーケンサ		光線式安全装置
	回転計		アワーメータ
	電流計		文字表示システム
	デジタルカム		シーケンサ回路
	漏電ブレーカ(NFB)		オートダイハイトシステム
	過電流検出装置		オートバスラインシステム
	電子式トータルカウンタ(6桁)		サイクルカウンタ
	電子式プリセットカウンタ(6桁)		セーフティストップ
	停止コネクタ (急停止2・停止2・DC12V)		下死点検出器
	材料末端SW		オートダイチェンジャ
	滴下式加工油装置(2L)		デジタル回転計
	コンセント(100V,200V各1)		デジタル電流計
	回し棒安全リミットSW		別置き強制循環給油装置
	ジャミング離脱装置		ダイナミックバランサ(注2)
	レッグ内蔵型防振装置(注1)		クランクバランサ(注2)
			オイルヒート&クール装置
			熱変位制御機構
			ペンダントスイッチ
			レッグ内蔵型防振装置(注2)