

| 諸元表

		25CHS				25CN	
能力	kN	250					
ストローク	mm	15	20	25	30	30	50
ストローク数max	SPM	600			500	400	320
ダイハイト	mm	217	215	212	210	210	200
スライド調整量	mm	50				40	30
スライド面積	mm	240*200					
ボルスタ面積	mm	500*300*60					
ベッドオープン	mm	260*215					
バックオープン	mm	180					
メインモータ	kW	3.7			2.2		
総重量	ton	2					

| 主装備一覧表

標準装備	インバータモータ	オプション	デジタルダイハイト計
	エアークラッチ&ブレーキ		デジタルクランク角度計
	ダイハイト目盛り(1/10mm)		ポンプ式加工油装置
	コンセント(100V,200V各1)		エアーエジェクタ
	エアーガン(1セット)		過電流検出装置
	ジャミング離脱装置		左フライホイール
	強制循環給油装置		電子式トータルカウンタ
	クランク角度計		電子式プリセットカウンタ
	ロータリーカム近接SW(予備2)		デジタル回転計
	滴下式加工油装置		デジタル電流計
	材料端末SW		シーケンサ回路
	トータルカウンタ		アワーメータ
	プリセットカウンタ		アングルシーケンサ
	回転計		デジタルカム
	電流計		オートクランパ
	油圧ロック式スライドアジャスト (CNのみ)		ダイリフタ
	停止コネクタ (急停止2・停止2・DC12V)		プリローラ
	防振ゴム		アルミ合金製ラムプレート
			ラムプレート
			サブボルスタ
			防振装置
			安全ガード
			光線式安全装置
			防音装置
			オイルパンベース
			漏電ブレーカ(NFB)
			金型照明器具
			送り方向逆転装置
			文字表示システム
			サイクルカウンタ
			セーフティストップ
			下死点検出器
			オートダイチェンジャ