

ISIS

**GENERAL
CATALOG**

総合製品案内 / 综合产品目录

信頼を築く ISIS の品質管理体制

The Quality Control System of ISIS to Build up Credibility / ISIS 可靠的质量控制系统

信頼をお届けするため、主要部品を最先端の測定機で高精度なチェックを行い、優れた品質をもつ部品のみが製品に組み込まれます。

To provide credibility, only proved superb quality components are built in and assembled with our products, having been accurately checked and measured with the most advanced measurement instruments. 为了提供精度的可靠性，所有主要零部件都必须严格经过最先进的检测仪器按微米级单位进行精度检测和组装，只把优质的零部件组装到冲床中去。

検査の流れ

Checking and Measuring Procedures / 检测的过程



室温・測定機・測定部品が常に常温(20℃±1℃)であるよう徹底管理

Thorough supervision so as the room ambient, the measurement instruments and the components to be measured to maintain normal temperature (20°C ± 1°C) at all times.

任何时候检测仪器和被检测的零件都必须置在恒温室内(20°C ± 1°C)进行测试



検査室では測定部品を一昼夜置き、常温にして検査

The components to be measured are left at the measurement room for a whole day and night so as the components to become normal temperature, prior to the measurement.

在检测前，被检测的零件必须放置在恒温测量室内一天一夜，让其温度变为与室温一致



三次元測定機、真円度測定機など、最新設備での測定

Measurement is carried out with the up-to-date equipment such as 3-dimensional and circularity measurement instruments.

用数控三坐标测量机和圆度仪等最新仪器进行严格检测



測定結果は1台1台厳重にデータ管理

Each measuring results are strictly supervised and preserved as an individual data by models and serial numbers.

根据冲床型号和系列号，每个测量结果将作为各自的数据进行严格的管理和保存

三次元測定機

3-Dimensional Measurement Instrument

精密三坐标测量机

- 測定部品自体に基準面を設定できるため、正確な測定が可能
- エアーベアリング採用で精度維持が容易
- 空気圧除振台設置で余分な振動を吸収



- As the reference face can be set on the measuring component itself, accurate measurement is possible.
- Employment of air bearing enables to maintain an accuracy easier.
- Installation of air pressure type anti-vibration stand enables to absorb an excessive vibration.
- 測定の基準面能設定在測量零件本身上，因此精密而正確的測量是可能的
- 採用空氣軸承，使精度保持變得很容易
- 安裝了氣壓式防震台，能吸收額外的振動



真円度測定機

Circularity Measurement Instrument

精密圓度儀



- 空気圧式除振台使用
- テーブルの回転精度を高めるエアーベアリング採用
- 困難な芯だし、水平だしも自動。より高精度な測定が可能

- Air pressure type anti-vibration stand is employed.
- Air bearing which enhances the rotating accuracy of the table is employed.
- Automatic system for even difficult centering and leveling enables higher accurate measurement.

- 採用氣壓式防震台
- 採用空氣軸承，提高台面的旋轉精度
- 中心定位和水平調整的自動化系統，能實現高精度的測量

U SERIES ポストガイド超高速・超精密プレス

POST GUIDED SUPER HIGH-SPEED PRECISION PRESS

U系列导柱式超高速、超精密冲床



U80 III

U10EXX・U10EX・U10・U30IIEXX・
U30IIEX・U30II・U30EX・U30・U40II・
U40III・U40L・U60II・U60L・U80III・
U80LF・U125

超高速プレスシリーズで、熱変化および動的精度が高く、ミクロの精度を追求。

A series of super high-speed press are designed to minimize the thermal deflection and maximize the dynamic accuracy, and pursued the micrometric accuracy.

追求微米级精度和接近零热变位移，具有最优秀的动态精度和静态精度，且精度长期稳定。

主要個所に低熱膨張合金を使用し、また、2本のプランジャーガイド・4本のガイドポストとJIS規格特級の1/3の総合隙間により、精密金型の寿命を大幅に延ばし、最高の下死点精度と耐久性・信頼性・安全性を保証します。

Having been employed a low heat expansion alloy on the main parts of the machine, and with two-plunger guides and four guide posts plus the smallest total clearance which is one third of the value designates by the special grade of the JIS standards, the U series not only enables to prolong drastically the life of the precision tools and dies but also guarantees the optimum bottom dead center accuracy, durability, credibility and safety.

主要部件采用低热膨胀系数合金，热变位移最少，下死点稳定。采用双导柱和四支导正杆，可保持滑块上下运动最好的平行度，并且导柱及导正杆均为静压导正，精度保持性长。最小的综合间隙，都在JIS特级精度的三分之一以内。下死点精度极高且稳定，有效地大幅度延长精密模具的使用寿命，并保证精密模具的可靠性和安全性。

仕様 Specifications / 规格

機種	Model	機型	U10EXX	U10EX	U10	U30IIEXX	U30IIEX	U30II	U30EX	U30
能力	Capacity	能力 (kN)	100	100	100	300	300	300	300	300
ストローク長さ	Slide stroke	冲程长度 (mm)	10	15	15	12	16	25	16	15
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	3000	1800	1200	2000	1650	1000	1650	1200
ダイハイト	Die height	装模高度 (mm)	218	215	215	220	220	215	225	223
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量 (mm)	5	5	5	8	30	30	8	8
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积 (mm)	250×190	250×190	250×190	500×290	500×290	500×290	500×260	500×260
ボルスター面積	Area of Bolster(RL×FB)	工作台盘面积 (mm)	250×380	250×380	250×380	500×500	500×500	500×500	500×500	500×500

機種	Model	機型	U40II	U40III	U40L	U60II	U60L	U80III	U80LF	U125
能力	Capacity	能力 (kN)	400	400	400	600	600	800	800	1250
ストローク長さ	Slide stroke	冲程长度 (mm)	25	25	25	25	25	25	25	25
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	1000	1000	1000	850	850	600	600	600
ダイハイト	Die height	装模高度 (mm)	222	228	243	300	300	290	300	293
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量 (mm)	30	40	45	40	45	65	65	65
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积 (mm)	600×310	600×310	700×400	800×400	940×400	1100×570	1300×570	1250×600
ボルスター面積	Area of Bolster(RL×FB)	工作台盘面积 (mm)	600×500	600×500	700×500	800×580	940×580	1100×700	1300×700	1250×900

N SERIES

ポストガイド超精密プレス

POST GUIDED PRECISION PRESS

N 系列导柱式高速超精密冲床

N40II・N40L・N60

時代のニーズに応え、コストパフォーマンスを追求した堂々の高性能機種。

Decent high performance model in pursuit of cost performance ratio to meet the needs of the age.

适应时代的需要，追求价格性能比的高性能机种。



N60

仕様 Specifications / 规格

機種	Model	機型	N40II		N40L		N60	
能力	Capacity	能力 (kN)	400		400		600	
ストローク長さ	Slide stroke	冲程长度 (mm)	30	40	30	40	30	40
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	600	500	600	500	600	500
ダイハイト	Die height	装模高度 (mm)	235	230	240	235	300	295
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量 (mm)	40		45		40	
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积 (mm)	600×320		700×400		840×500	
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积 (mm)	600×450		700×500		840×600	

ES SERIES

超高速・超小型プレス

SUPER HIGH-SPEED COMPACT PRESS

ES 系列高速精密、小型冲床

30ESS・30ES

ストレートサイドプレスのなかで、最も小形クラスに属しながら、最先端機能の装備が可能。高齢者、女性にも扱い易い機種です。

The most compact model in the group of straight side press can attach various equipment with the most advanced performance, which enable for easy operation for aging and even female operators.

在直柱型冲床中属小型等级，可以装备各种最先进功能的附件，高龄者和女性亦容易操作。



30ESS

仕様 Specifications / 规格

機種	Model	機型	30ESS			30ES		
能力	Capacity	能力 (kN)	300			300		
ストローク長さ	Slide stroke	冲程长度 (mm)	20	25	30	25	30	40
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	800			600		
ダイハイト	Die height	装模高度 (mm)	255	252	250	252	250	245
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量 (mm)	30			30		
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积 (mm)	500×300			500×300		
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积 (mm)	500×400			500×400		

S SERIES ストレートサイド型精密高速プレス

STRAIGHT SIDE HIGH-SPEED PRECISION PRESS

S系列直柱型高速精密冲床

40SH・40S/60SH・60S/80SH・80S/100SⅡ・
100SⅢ/125SH・125S/G125S

精度と剛性を重視した高級機種。

High-grade press accentuated the accuracy and rigidity.

重视精度及刚性的高级机种。

仕様 Specifications / 规格

機種	Model	机 型	40SH	40S	60SH	60S	80SH
能力	Capacity	能力 (kN)	400	400	600	600	800
ストローク長さ	Slide stroke	冲程长度 (mm)	25 30	30 40 50	25 30	30 40 50	20 25 30
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	500	450 350	600	400 350	500 450 400
ダイハイト	Die height	装模高度 (mm)	257 255	255 250 245	342 340	340 335 330	380 377 375
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量 (mm)	40	40	40	40	50
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积 (mm)	600×310	600×310	750×385	750×385	900×440
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积 (mm)	600×450	600×450	800×580	800×580	900×650

機種	Model	机 型	80S	100SⅡ	100SⅢ	125SH	125S	G125S
能力	Capacity	能力 (kN)	800	1000	1000	1250	1250	1250
ストローク長さ	Slide stroke	冲程长度 (mm)	30 50 100	40 60	40 60	30 40 50	30 40 50	80 100 120
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	300 250 160	320 200	320 200	350 280 250	250 220 200	150 120
ダイハイト	Die height	装模高度 (mm)	375 365 330	330 320	330 320	370 365 360	370 365 360	360 350 340
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量 (mm)	50 30	50 40	50	50	50	50
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积 (mm)	900×440	900×440	900×570	1200×520	1200×520	1200×520
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积 (mm)	900×650	900×650	900×650	1200×750	1200×750	1200×750



80S

C SERIES Cフレーム型精密高速プレス

C-FRAME TYPE HIGH-SPEED PRECISION PRESS

C系列C型高速精密冲床

25CHS・25CN・45CHS・45CN

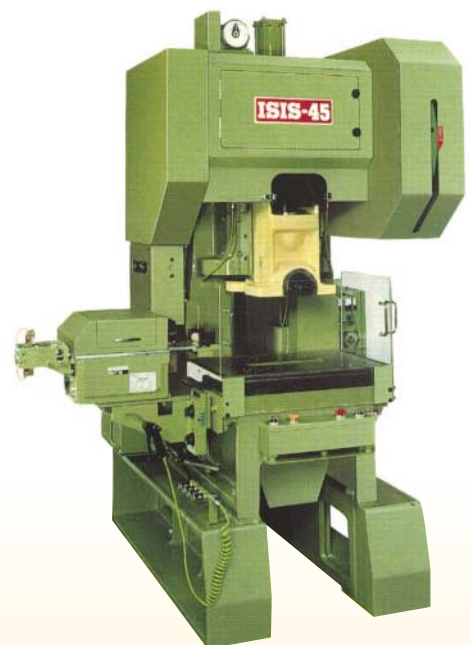
高速プレスの中で作業性、汎用性の高い機種。最もエコノミータイプ

Versatile and easy-to-operate and the most economical model in the group of high-speed press.

在高速冲床中, 通用性好, 易操作, 是最经济型的机种。

仕様 Specifications / 规格

機種	Model	机 型	25CHS	25CN	45CHS	45CN
能力	Capacity	能力 (kN)	250	250	450	450
ストローク長さ	Slide stroke	冲程长度 (mm)	15 20 25 30	30 50	15 20 25 30	30 50
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	600	500 400 320	600 500	400 320
ダイハイト	Die height	装模高度 (mm)	217 215 212 210	210 200	242 240 237 235	235 225
スライド調整量	Slide Adjustment	滑块调整量 (mm)	50	40 30	50	40 30
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑块面积 (mm)	240×200	240×200	340×275	340×275
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB)	工作台盘面积 (mm)	500×300	500×300	700×400	700×400



45CHS

KIT SERIES トランスファプレス

HIGH-SPEED TRANSFER PRESS

KIT 系列高速级进多工位冲床系统



KIT20

KIT20・KIT40・KIT40II

順送加工の生産性でトランスファー加工。歩留り、真円度、打コン対策に効果を発揮します。

The model enabling the processing in combination of transfer and progressive is effective in yield, circularity and minimizing the slug flaws.

此机型复合多工位加工和级进加工过程, 有效地提高产量、产品圆度以及最低限度的金属变形裂纹。

■仕様 Specifications / 规格

機種	種 Model	機 型	KIT20		KIT40		KIT40II	
能力	Capacity	能 力 (kN)	200		400		400	
ストローク長さ	Slide stroke	冲 程 长 度 (mm)	30	50	30	50	30	80
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	400	300	350	250	300	200
ダイハイト	Die height	装 模 高 度 (mm)	240		240		330	
スライド調整量	Slide Adjustment	滑 块 调 整 量 (mm)	0		0		0	
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑 块 面 积 (mm)	400×140		500×180		650×205	
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB)	工 作 台 盘 面 积 (mm)	650×285		700×360		800×450	

DM SERIES ダイニングプレス

DIEING PRESS

DM 系列下传动高速精密冲床



DM25

DM10・DM25・DM25W

複合加工、2次加工、インライン用として、省スペースと接近性を重視。

Design concept in pursuit of floor space saving and proximity of the adjacent machines in production line as a combined and secondary processing.

作为复合加工、二次加工、线上作业用, 重视省空间及接近性。

■仕様 Specifications / 规格

機種	種 Model	機 型	DM10		DM25			DM25W	
能力	Capacity	能 力 (kN)	100		250			250	
ストローク長さ	Slide stroke	冲 程 长 度 (mm)	20	30	25	30	50	20	30
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	320	280	320	280	200	400	280
ダイハイト	Die height	装 模 高 度 (mm)	205	200	275	272	262	205	200
スライド調整量	Slide Adjustment	滑 块 调 整 量 (mm)	20		20			25	
トップスライド面積	Top slide	顶 部 滑 块 面 积 (mm)	320×210		360×350			420×350	
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB)	工 作 台 盘 面 积 (mm)	320×420		360×500			420×500	

INN SERIES サーボプレス

HIGH-SPEED SERVO PRESS

INN 系列高速伺服冲床

INN50

サーボ駆動でクリーンルーム対応とスリムなデザインでインライン化に最適、400spmの高速性。

The model with servo driven, corresponding to clean room and slim design is most suitable for in-line production, and can be operated at such a high-speed as 400spm.

采用伺服驱动, 保持车间清洁, 细小外形最适合串联生产, 可达400次/分钟的高速度。

■仕様 Specifications / 规格

機種	種 Model	機 型	INN50
能力	Capacity	能 力 (kN)	50
ストローク長さ	Slide stroke	冲 程 长 度 (mm)	20
ストローク数	MAX. speed	最大冲床速度 (spm)	400
ダイハイト	Die height	装 模 高 度 (mm)	155
スライド調整量	Slide Adjustment	滑 块 调 整 量 (mm)	10
スライド面積	Area of Slide (RL×FB)	滑 块 面 积 (mm)	250×250
ボルスター面積	Area of Bolster (RL×FB)	工 作 台 盘 面 积 (mm)	250×550



NCロールフィーダー

NC ROLL FEEDER / NC 滚轮式送料機

変形正弦曲線による円滑な
高速・高精度送り。

Smooth, high-speed and accurate feeding
in modified sine-curve motion.

按变形的正弦曲线运动, 可圆滑、高速、精确
的送料。

仕様 Specifications / 规格

機種 Model	機 型	620N	630N	610NH	620NH
材料幅 Max. material width	最大材料宽度 (mm)	120	220	60	100
材料厚 Max. material thickness	最大材料厚度 (mm)	2.0	2.6	1.6	1.6
送り長さ Feed length	送料长度 (mm)	1~650		0.5~150	
プレス回転数 Max. stroke per minute	最大冲床转速 (spm)	600		1000	
ACサーボモーター AC serbo motor	AC 伺服马达 (w)	200	300	1500	
送り速さ Max. feed rate	最大送料速度 (m/min)	12 (40mm pitch X 300spm)		16 (20mm pitch X 800spm)	15 (30mm pitch X 500spm)
送り精度 Feed accuracy	送料精度 (mm)	±0.05			



610NH

グリッパーフィーダー

GRIPPER FEED / 夹持式送料機

段取りコストの低減を狙った
中高速向きグリッパーフィーダーです。

Med/high-speed gripper feeder aiming to
reduce the setting-up cost.

中速/高速の夹持式送料機, 降低安装成本。

仕様 Specifications / 规格

機種 Model	機 型	GF608
材料幅 Material width	材料宽度 (mm)	8~80
材料厚 Material thickness	材料厚度 (mm)	0.1~1.6
送り長さ Feed length	送料长度 (mm)	0~60



CAMTRAN ギヤチェンジ方式

GEAR CHANGE TYPE FEEDER / 齿轮更换式送料機

広範囲の送りピッチの対応も
可能で、高速運転にも対応。
送り装置のスタンダードタイプです。

The most widely used feeder allows a
wide range of pitch selection and high-
speed operation.

被广泛使用的送料機, 允许较大范围的送料
步距和高速冲压。

仕様 Specifications / 规格

機種 Model 机型	材料幅 Max. material width 最大材料宽度 (mm)	材料厚 Max. material thickness 最大材料厚度 (mm)	送り長さ Feed length/Cam stop number 送料长度 (mm)						
			3	4	6	8	12	16	24
620G	130	2.3	10.4~200	7.8~200	5.2~160	4.0~120	2.6~80	2.0~60	※1.3~40
620GW	220	2.3							
660G	300	3.2	30~300	20~300	15~200	10~150	7~100	5~75	3.4~50
660GW	400	3.2							

※特殊仕様で送り長さ0.65~20mmの仕様も承ります。

※Special specifications for feed length ranging from 0.65mm to 20mm are also available.

※特殊规格的送料长度0.65—20mm的也可承作。



620G

金属箔・フィルム加工ライン

METAL FILM AND FOIL STAMPING SYSTEM / 金属薄片, 薄膜加工系统

繰り出し、巻き取り共に安定した張力制御で連続駆動。
金属箔、樹脂フィルム等の精密加工ライン。

A progressive driver system with tension control including a coil feeder and recoiler.
Meeting such precision sheet processing needs as metal foils, resin films, etc.

从卷材退卷到卷取, 通过安定张力控制连续驱动金属薄片, 树脂薄膜等之精密加工系统

仕様 Specifications / 规格

機種 Model	機 型	DM25
材料幅 Material width	材料宽度 (mm)	16~110
材料厚 Material thickness	材料厚度 (μ)	0.03~
張 力 Tension	張 力 (g)	400~1500
送り長さ Feed length	送料长度 (mm)	~75



※防塵カバーはオプションです。
Dust cover is available as an option.
防尘罩为选择配件



本社・工場 名古屋市西区新木町1番地 〒452-0836
TEL 052 (503) 5125 (代) FAX 052 (503) 5126
URL <http://www.isisinc.jp/>
E-mail: isis@isisinc.jp

名古屋（営業） 名古屋市西区新木町1番地 〒452-0836
TEL 052 (504) 5201 (代) FAX 052 (504) 5210
E-mail: nagoya@isisinc.jp

東京営業所 東京都板橋区徳丸2-23-2-102 〒175-0083
TEL 03 (3937) 7055 FAX 03 (3937) 7110
E-mail: tokyo@isisinc.jp

大阪営業所 大阪府吹田市豊津町13番44号 ユカミ江坂ビル5階503号 〒564-0051
TEL 06 (6384) 7122 (代) FAX 06 (6384) 7132
E-mail: osaka@isisinc.jp

上海連絡事務所 上海市徐匯区漕宝路80号 光大会展中心D座1603 邮编200235
TEL +86-21-6432-6545・6546 FAX +86-21-6432-6547
E-mail: shanghai@isisinc.jp

関連子会社 株式会社 アイピーエス
愛知県清須市朝日貝塚180 〒452-0932
TEL 052 (409) 9731 (代) FAX 052 (401) 1904

HEAD OFFICE / FACTORY 1 ARAKI-Cho NISHI-Ku NAGOYA. JAPAN
Post code:452-0836
Telephone:+81-52-503-5125 Telefacsimile:+81-52-503-5126
URL <http://www.isisinc.jp/>
E-mail:isis@isisinc.jp

NAGOYA OFFICE 1 ARAKI-Cho NISHI-Ku NAGOYA. JAPAN
Post code:452-0836
Telephone:+81-52-504-5201 Telefacsimile:+81-52-504-5210
URL <http://www.isisinc.jp/>
E-mail:nagoya@isisinc.jp

TOKYO OFFICE 2-23-2-102,Tokumaru ITABASHI-Ku TOKYO. JAPAN
Post code:175-0083
Telephone:+81-3-3937-7055 Telefacsimile:+81-3-3937-7110
E-mail:tokyo@isisinc.jp

OSAKA OFFICE YUKAMI-ESAKA BLDG.5F 13-44 TOYOTU-Cho SUITA-City OSAKA. JAPAN
Post code:564-0051
Telephone:+81-6-6384-7122 Telefacsimile:+81-6-6384-7132
E-mail:osaka@isisinc.jp

SHANGHAI OFFICE Rm,1603 D, Everbright Convention & Exhibition Center No,80 Caobao Road,
Shanghai,200235 P.R China
E-mail:shanghai@isisinc.jp

ALLIED AN AFFILIATED COMPANY IPS INC.
180 KAIZUKA ASahi KIYOSU-City AICHI. JAPAN
Post code:452-0932
Telephone:+81-52-409-9731 Telefacsimile:+81-52-401-1904

<http://www.isisinc.jp>

●本仕様及び装備は改良のため予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。
The specifications may be subject to partial or total change without previous notice for improvement.

规格如有部分或全部变更,恕不另行通知。